

■ Manuel d'utilisation et d'installation

REMKO Série SLE **Déshumidificateur de piscine**

SLE 20



Sommaire

Déshumidification de l'air	4-6
Consignes de sécurité	6
Description de l'appareil	7
Montage	8
Mise en service	9
Mise hors service	10
Nettoyage et entretien	10
Élimination des défauts	11
Schémas de raccordement électrique	12
Schéma du circuit frigorifique	12
Représentation du réservoir pour condensation	13
Liste des pièces de rechange du réservoir pour condensation	13
Représentation de l'appareil SLE 20	14
Liste des pièces de rechange SLE 20	15
Journal de maintenance	16
Utilisation conforme	17
Service après-vente et garantie	17
Protection de l'environnement et recyclage	17
Dimensions de l'appareil	18
Caractéristiques techniques	19



Avant de mettre en service / d'utiliser cet appareil, lisez attentivement le manuel !

Ce mode d'emploi est une traduction de l'original allemand.

Cette notice est une partie intégrante de l'appareil et doit toujours être conservée à proximité immédiate du lieu d'implantation ou sur l'appareil.

Sous réserve de modifications. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreurs ou de fautes d'impression !

Déshumidification de l'air

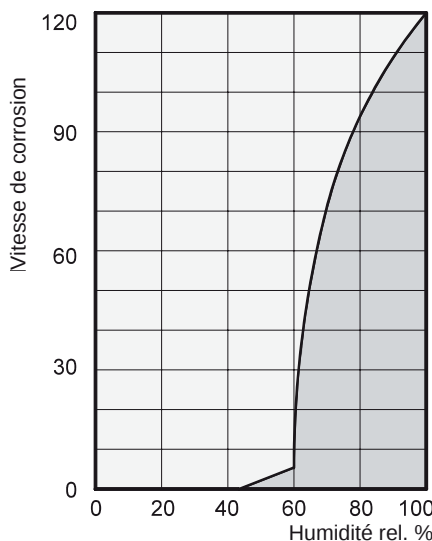
Les rapports d'écoulement constatés lors de la déshumidification de l'air s'appuient sur les lois physiques. Ceux-ci doivent être représentés ici sous forme simplifiée afin de vous donner un bref aperçu du principe de déshumidification de l'air.

Utilisation des déshumidificateurs REMKO

- Les portes et fenêtres peuvent être parfaitement isolées, l'humidité normale pénètre tout de même dans les murs en béton épais.
- Les quantités d'eau nécessaires à la prise lors de la fabrication de béton, mortier, crépi, etc. ne sont parfois évacuées vers l'extérieur qu'après 1 à 2 mois.
- Même l'humidité qui pénètre dans la maçonnerie après une montée des eaux ou une inondation n'est libérée que très lentement.
- Cela vaut par exemple également pour l'humidité contenue dans les matériaux emmagasinés.

L'humidité émanant des parties de bâtiment ou matériaux (vapeur d'eau) est captée par l'air ambiant. Ainsi, sa teneur en humidité augmente et entraîne en fin de compte l'apparition de corrosion, de moisissures, de putréfaction, la désolidarisation des couches de peinture et autres dommages indésirables liés à l'humidité.

Le diagramme suivant illustre la vitesse de corrosion, par exemple, pour le métal en fonction des différents taux d'humidité de l'air.



Bien entendu, au-dessous de 50 % d'humidité relative (h.rel.) de l'air, la vitesse de corrosion est insignifiante. Elle peut même être ignorée si le taux d'humidité est inférieur à 40 %.

À partir de 60 % d'humidité relative, la vitesse de corrosion augmente fortement. Ce seuil, au-delà duquel l'humidité entraîne des dommages, s'applique également à beaucoup d'autres matériaux et matériels, parmi lesquels les substances poudreuses, les emballages, le bois ou les appareils électroniques.

Le séchage des bâtiments peut s'effectuer de diverses manières :

1. Par réchauffage et échange d'air :

L'air ambiant est réchauffé afin de capter l'humidité et de pouvoir ensuite l'évacuer à l'air libre. L'ensemble de l'énergie générée est perdue lorsque l'air humide est évacué.

2. Par déshumidification de l'air :

L'air humide présent dans l'espace fermé est déshumidifié en continu en vertu du principe de condensation.

Par rapport à la consommation d'énergie, la déshumidification de l'air présente un avantage décisif :

Le coût énergétique se limite exclusivement au volume de la pièce disponible. La chaleur mécanique libérée par le processus de déshumidification est réacheminée dans la pièce.

Dans le cadre d'une utilisation correcte, le déshumidificateur d'air consomme uniquement 25 % env. de l'énergie qui devrait être générée par le principe de chauffage et de ventilation.

Humidité relative de l'air

Notre air ambiant est un mélange de gaz. Il contient toujours une certaine quantité d'eau sous forme de vapeur. Cette quantité d'eau est exprimée en g/kg d'air sec (teneur absolue en eau).

1 m³ d'air pèse env. 1,2 kg à 20 °C

Selon la température, chaque kg d'air ne peut capter qu'une quantité donnée de vapeur d'eau. Lorsque la capacité de captation est atteinte, on parle d'« air saturé » qui présente une humidité relative (H.r.) de 100 %.

L'humidité ambiante relative est également le rapport entre la quantité de vapeur d'eau contenue dans l'air et la quantité de vapeur d'eau maximale possible à la même température.

La capacité de l'air à capter la vapeur d'eau augmente avec la hausse de la température. Cela signifie que la teneur maximale possible (= absolue) en eau devient plus importante si la température augmente.

Temp.	Teneur en vapeur d'eau en g/m ³ dans le cas d'une humidité de l'air de			
°C	40%	60%	80%	100%
-5	1,3	1,9	2,6	3,3
+10	3,8	5,6	7,5	9,4
+15	5,1	7,7	10,2	12,8
+20	6,9	10,4	13,8	17,3
+25	9,2	13,8	18,4	23,0
+30	12,9	18,2	24,3	30,3

Condensation de la vapeur d'eau

Étant donné qu'avec le réchauffage de l'air, la capacité de captation de la quantité de vapeur d'eau maximale possible augmente, alors que la quantité de vapeur d'eau contenue reste identique, on assiste à une diminution de l'humidité relative de l'air.

À l'inverse, avec le refroidissement de l'air, la capacité de captation de la quantité de vapeur d'eau maximale possible diminue. La quantité de vapeur d'eau contenue dans l'air restant identique, l'humidité relative de l'air augmente.

Si la température continue de baisser, la capacité de captation de la quantité de vapeur d'eau maximale possible diminue elle aussi jusqu'à atteindre la quantité de vapeur d'eau contenue. Cette température est appelée température du point de rosée. Si l'air est refroidi jusqu'à atteindre une température inférieure à celle du point de rosée, la quantité de vapeur d'eau contenue est supérieure à la quantité de vapeur d'eau maximale possible. La vapeur d'eau est évacuée. Elle condense en eau. L'humidité de l'air est absorbée.

En guise d'exemples de condensation, citons les vitres de fenêtre qui en sont recouvertes l'hiver ou la condensation qui apparaît sur une bouteille de boisson froide.



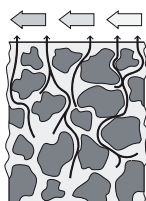
Plus l'humidité relative de l'air est importante, plus la température du point de rosée augmente également et plus il est facile de constater une valeur inférieure à ce seuil.

Assèchement des matériaux

Les différents matériaux ou corps de construction peuvent capter des quantités considérables d'eau, par exemple : tuile 90-190 l/m³, béton lourd 140-190 l/m³, calcaire arénacé 180-270 l/m³.

L'assèchement des matériaux humides, par exemple, la maçonnerie, s'effectue de la manière suivante :

- L'humidité contenue se déplace depuis l'intérieur du matériau vers sa surface

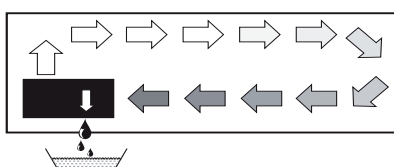


- En surface, on constate une évaporation = Transmission sous forme de vapeur d'eau dans l'air ambiant

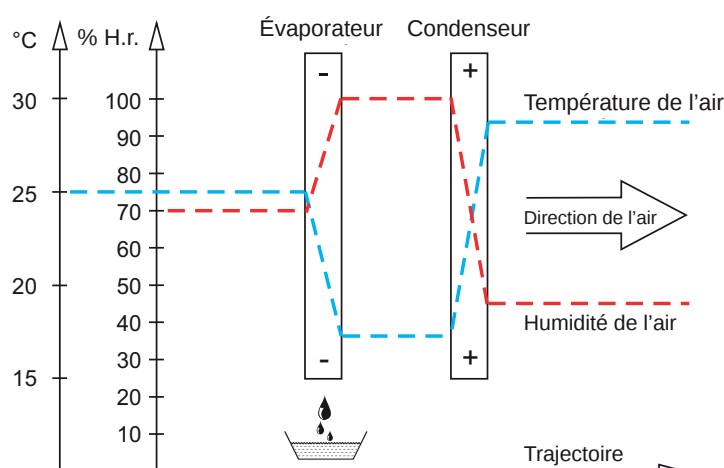
- L'air enrichi en vapeur d'eau circule constamment à travers le déshumidificateur REMKO. Il est déshumidifié. Légèrement réchauffé, il quitte l'appareil afin de capter à nouveau de la vapeur d'eau.

- L'humidité contenue dans le matériau diminue ainsi progressivement
Le matériau s'assèche !

Le condensat qui apparaît est collecté dans l'appareil et évacué.



En chemin, le flux d'air est refroidi à travers ou au-dessus de l'évaporateur jusqu'à passer au-dessous du point de rosée. La vapeur d'eau se condense, est collectée dans une trappe de condensat et évacuée.



REMKO Série SLE

Chaleur de condensation

L'énergie transmise vers l'air par le condenseur se compose de divers éléments :

1. La quantité de chaleur s'étant échappée auparavant dans l'évaporateur.
2. L'énergie motrice électrique.
3. La chaleur de condensation libérée par la condensation de la vapeur d'eau.

En cas de passage de l'état liquide à l'état gazeux, l'énergie doit être acheminée.

Cette énergie est désignée par le terme de chaleur d'évaporation. Elle ne provoque pas d'augmentation de température mais est nécessaire au passage de l'état liquide à l'état gazeux.

À l'inverse, la condensation de gaz dégage de l'énergie, appelée chaleur de condensation.

Une quantité d'énergie identique est dégagée par la chaleur d'évaporation et la chaleur de condensation.

**Pour l'eau, elle représente :
2 250 kJ/kg (4,18 kJ = 1 kcal)**

Ainsi, la condensation de la vapeur d'eau libère une quantité relativement importante d'énergie. Si l'humidité que l'on souhaite condenser n'est non pas générée par l'évaporation dans la pièce proprement dite, mais provient de l'extérieur, par exemple, par une ventilation, la chaleur de condensation ainsi libérée contribue au réchauffement de la pièce. Lors de la déshumidification,

un circuit d'énergie calorifique se produit également : cette énergie est consommée lors de l'évaporation et libérée lors de la condensation.

Lors de la déshumidification de l'air acheminé, une quantité plus importante d'énergie calorifique est générée, qui se traduit par une augmentation de la température.

En règle générale, le délai nécessaire à l'assèchement ne dépend pas seulement de la puissance de l'appareil, mais est bien davantage déterminé par la vitesse à laquelle le matériau ou les parties de bâtiments dégagent leur humidité.

Consignes de sécurité

Avant de vous être livrés, les appareils ont été soumis à un contrôle exhaustif des matériaux, du fonctionnement et de la qualité.

Pour autant, les appareils peuvent entraîner des dangers s'ils sont utilisés par des personnes n'ayant pas reçu la formation adaptée ou de manière non conforme aux dispositions.

Les remarques suivantes doivent impérativement être prises en compte :

- Les appareils ne doivent pas être installés et utilisés en zones explosives
- Les appareils ne doivent pas être installés et utilisés dans des atmosphères chargées d'huile, de soufre ou de sel
- Les appareils ne doivent pas être exposés aux jets d'eau directs
- Vous devez toujours faire en sorte que l'admission et l'évacuation d'air soient dégagées
- Les grilles d'aspiration de l'air doivent toujours être exemptes d'encrassement et d'objets désolidarisés
- Les appareils ne doivent pas être recouverts lorsqu'ils sont en cours de fonctionnement
- Ne branchez jamais d'objets tiers dans les appareils
- Tous les câbles électriques extérieurs aux appareils doivent être protégés des dommages (causés par exemple par les animaux de compagnie, etc.)

- Les appareils doivent uniquement être installés ou montés dans la position prévue (horizontale)
- Vous devez faire en sorte que l'évacuation du condensat soit dégagée et protégée contre le gel
- Les raccords d'appareil doivent être réalisés selon les dispositions d'installation correspondantes en vigueur



ATTENTION

Les interventions qui concernent l'installation de froid et l'équipement électrique ne doivent être réalisées que par des spécialistes agréés !

Description de l'appareil

Les appareils sont conçus pour une déshumidification universelle et impeccable de l'air.

Grâce à leurs dimensions compactes, ils peuvent être installés facilement n'importe où.

Les appareils fonctionnent selon le principe de condensation et sont dotés d'une installation de froid fermée hermétiquement, d'un ventilateur de circulation d'air silencieux et à maintenance réduite, ainsi que d'un câble de raccordement avec connecteur.

La commande entièrement automatique avec dégivrage à gaz chaud, l'hygrostat intégré et la tubulure de raccordement pour conduite de condensat côté client garantissent un fonctionnement en continu impeccable.

Les appareils sont fiables et simples d'utilisation. Ils répondent aux exigences fondamentales des dispositions UE en vigueur en matière de santé et de sécurité.

Les appareils sont utilisés partout où il est important de disposer de pièces sèches et où l'on doit éviter les dommages indirects (par exemple liés à la formation de moisissures).

Les appareils sont utilisés entre autres pour déshumidifier :

- Les installations de piscines privées
- Les espaces bien-être
- Les espaces balnéo
- Les salles de sport
- Les entrepôts, les archives
- Les musées

Déroulement du fonctionnement

Les appareils sont mis en marche et arrêtés par l'interrupteur de service et l'hygrostat intégré. En mode déshumidification, le voyant de contrôle vert « **Déshumidification** » s'allume dans la zone supérieure de la plaque avant.

Le ventilateur de circulation d'air aspire l'air ambiant humide à travers les ouvertures d'admission intégrées sur la zone inférieure de la plaque avant.

Il est ensuite acheminé par un filtre, un évaporateur et un condenseur. La chaleur de l'air ambiant est absorbée par l'évaporateur froid. L'air ambiant est ensuite refroidi au-dessous du point de rosée. La vapeur contenue dans l'eau de l'air ambiant se dépose sous forme d'eau de condensation ou de givre sur les tuyaux de l'évaporateur.

Au niveau du *condenseur* (échangeur de chaleur), l'air refroidi et déshydraté est réchauffé et soufflé à nouveau dans la pièce par le biais des ouvertures d'évacuation latérales avec une température supérieure d'env. 5 °C à la température ambiante. L'air plus sec ainsi généré se mélange ainsi en continu à l'air ambiant.

Sous l'effet de la circulation constante de l'air ambiant à travers l'appareil, l'humidité relative de l'air dans la pièce d'installation est réduite progressivement jusqu'à atteindre la valeur d'humidité souhaitée (% H.r.).

L'hygrostat côté client est réglé à env. 50 % H.r.

Selon la température de l'air ambiant et l'humidité relative de l'air, l'eau condensée goutte en continu ou uniquement pendant les phases de dégivrage dans la trappe de condensat et ensuite par la tubulure d'évacuation intégrée dans l'évacuation de condensat à mettre en place côté client.

Circuit de sécurité :

Si la température au niveau du condenseur dépasse 55 °C (ex. à cause de la panne du ventilateur ou de l'encrassement du filtre d'aspiration), le compresseur s'arrête automatiquement pour ne pas être surchargé.

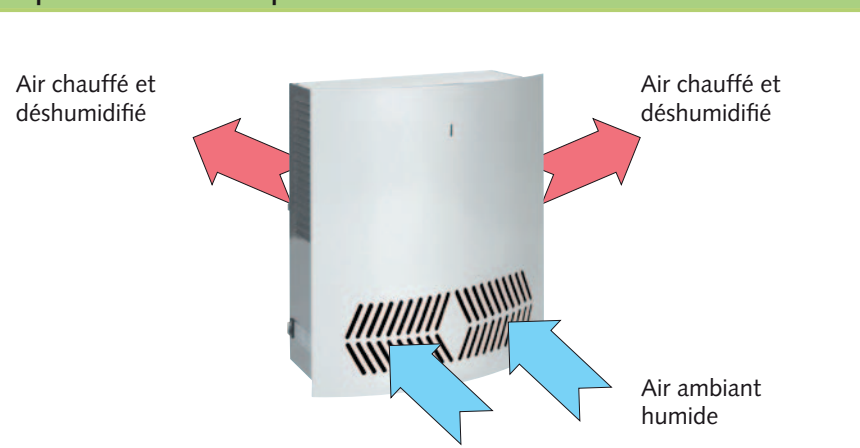
L'appareil redémarre automatiquement après 45 minutes.



REMARQUE

En mode normal, le compresseur redémarre toujours avec un retard de 45 secondes env.

Représentation schématique du fonctionnement du déshumidificateur d'air SLE 20



REMKO Série SLE

Montage

Pour garantir un fonctionnement de l'appareil aussi optimal et sûr que possible, les consignes suivantes doivent impérativement être suivies :

- L'appareil doit être monté ou installé à un site adapté en fonction des conditions structurelles
- Monter la console murale fournie avec du matériel de fixation adapté (non compris dans la livraison) à la paroi en toute sécurité
- L'appareil doit uniquement être accroché ou installé à l'horizontale afin de garantir l'écoulement continu du condensat
- L'appareil doit uniquement être accroché ou installé de manière à ce que l'air soit aspiré et soufflé sans obstruction
- Pour le fonctionnement optimal de l'appareil, observer les distances minimales de l'appareil au plafond et au sol
- L'appareil ne doit en aucun cas être installé à proximité immédiate de radiateurs ou d'autres sources de chaleur
- La pièce à déshumidifier doit être isolée de l'atmosphère ambiante
- Il convient d'éviter autant que possible d'ouvrir les fenêtres, portes, etc. ou de pénétrer dans la pièce et de la quitter de manière répétée
- Pour une circulation optimale de l'air ambiant avec le déshumidificateur, les ouvertures d'admission et d'évacuation d'air doivent toujours être exemptes de saletés et d'autres obstacles

Raccordement électrique

- Les appareils fonctionnent avec du courant alternatif 230 V / 50 Hz
- Le raccordement électrique s'effectue par le biais d'un câble réseau fourni avec fiche de contact de protection
- Le raccordement électrique doit uniquement avoir lieu sur une prise adaptée aux locaux et à la puissance de l'appareil



⚠ ATTENTION

Les raccords d'appareil doivent impérativement être réalisés selon les dispositions d'installation correspondantes en vigueur.

⚠ ATTENTION

Garantir impérativement une installation ou un montage soigneux et correct.

💡 REMARQUE

Veiller à ce que l'air puisse entrer par devant et sortir par les côtés sans entrave. Pour un fonctionnement optimal, nous recommandons un écart de 100 mm autour de l'appareil.

⚠ ATTENTION

*Afin de sécuriser le transport du compresseur, un serre-câble est installé à l'arrière de l'appareil.
Il doit impérativement être enlevé avant le montage de l'appareil.*

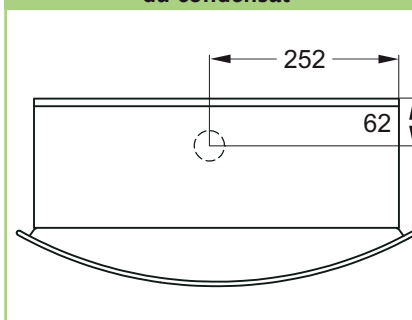
Évacuation de l'eau de condensation

L'évacuation de l'eau de condensation se trouve au sol de l'appareil.
L'évacuation des condensats se fait par la tubulure de raccordement fournie (non montée).

Un raccord d'évacuation fixe ou flexible ½" peut être monté dessus.

- Le tuyau d'évacuation doit toujours être posé avec une pente de min. 2 % pour que l'eau puisse s'écouler sans obstacles dans la cuve d'égouttement
- Pour une évacuation par la paroi, avant de monter l'appareil, prendre les mesures qui s'imposent (ex. perçages) pour garantir une évacuation du condensat correcte
- Le positionnement du raccord d'évacuation est indiqué dans le schéma ci-dessous

Positionnement de l'évacuation du condensat



💡 REMARQUE

Un réservoir pour condensation séparé avec sécurité anti-débordement intégrée est disponible en tant qu'accessoire.

Réservoir pour condensation supplémentaire

Dans les cas où une évacuation de condensat naturelle est impossible ou très difficile, il est possible d'équiper l'appareil d'un réservoir pour condensation supplémentaire.

Le réservoir pour condensation est disponible en tant qu'accessoire.

Le réservoir pour condensation est directement monté sous l'appareil, voir le croquis ci-dessous.

Si l'appareil est utilisé avec le réservoir pour condensation, le déshumidificateur se coupe automatiquement lorsque le réservoir est rempli.

Une diode située sur la plaque avant devient rouge lorsque le réservoir est plein et qu'il doit être vidé.

Le réservoir pour condensation se compose des pièces suivantes :

- Boîtier du réservoir pour condensation avec commutateur magnétique pour arrêt d'eau et raccordement de câble à la platine
- Réservoir de récupération de condensat
- 4 vis de fixation

Appareil avec réservoir pour condensation



Montage du réservoir pour condensation

- Accrocher l'appareil à la console murale fournie
- Retirer les 2 vis en haut sur l'appareil, puis soulever la plaque avant par le haut à la verticale avant de la retirer de l'appareil à l'horizontale.
- Visser le boîtier du réservoir pour condensation sous l'appareil à l'aide des 4 vis de fixation
- Faire passer le câble de raccordement de l'appareil à travers la douille de membrane au fond du boîtier du réservoir pour condensation

Accès à la commande :

La commande électronique est installée dans un boîtier placé au centre de l'appareil.

Pour accéder à la commande, dévisser les 4 vis sur les côtés du boîtier.

- Faire passer le câble du commutateur magnétique par la douille de membrane au fond de l'appareil et le raccorder aux bornes **13 et 14** de la platine de commande
- Remonter le couvercle de la commande et la plaque avant de l'appareil
- Installer le réservoir pour condensation dans le boîtier du réservoir pour condensation. Placer le réservoir pour condensation de sorte que le flotteur soit dans la direction du commutateur magnétique.

Mise en service

Avant toute mise en service ou afin de respecter les exigences locales, il est impératif de contrôler les grilles d'aspiration et de soufflage afin de vérifier qu'elles ne sont pas encrassées.

Après la mise en marche par l'interrupteur de service, les appareils fonctionnent avec des hygrostats réglés sur 50 % H.r. (valeur standard pour les bains et piscines).

L'appareil ne démarre pas dans des conditions d'air ambiant de moins de 50 % H.r.

L'appareil lance automatiquement la déshumidification si l'humidité relative est supérieure à 50 %.

Démonter la plaque avant pour toute modification du réglage de l'hygrostat.

L'hygrostat est installé sous la commande électronique.

Tourner le bouton rotatif dans le sens des aiguilles d'une montre, **humidité ambiante plus basse**, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, **humidité ambiante plus élevée**.

Afin d'éviter tout endommagement du compresseur, les appareils sont dotés d'une protection contre le redémarrage qui a pour fonction d'empêcher le redémarrage immédiat du compresseur suite à son arrêt.



REMARQUE

Protection contre la remise en marche !

Le compresseur ne redémarre qu'au terme d'un délai d'attente d'env. 45 secondes !



REMARQUE

Lorsqu'ils sont encrassés, la grille et le filtre doivent être immédiatement nettoyés ou remplacés.

Nettoyage et entretien

Diode indicatrice de service

La diode lumineuse sur la plaque avant s'allume :

vert = Appareil déshumidifié

rouge = Le réservoir d'eau utilisé (accessoire) est plein et doit être vidé

Dégivrage

Pour des températures ambiantes inférieures à 20 °C, l'évaporateur commence le dégivrage après un court délai.

Si la sonde de l'évaporateur enregistre une température de moins de 5 °C sur la surface de l'évaporateur, l'appareil continue de fonctionner pendant env. 44 minutes en mode Déshumidification.

Une fois le délai expiré, le ventilateur s'arrête et la surface de l'évaporateur est dégivrée grâce à une injection de gaz chaud. Si la sonde de l'évaporateur enregistre une température supérieure à 5 °C, le ventilateur se rallume et le mode déshumidification reprend.

Mise hors service

- Mettre l'interrupteur de service sur la position « 0 » (Arrêt)
- En cas d'arrêt prolongé, les appareils doivent être déconnectés du secteur
- En présence d'un réservoir pour condensation, celui-ci doit être vidé et rincé à l'eau claire
Veiller ensuite à ce qu'aucun condensat ne s'écoule !



REMARQUE

L'entretien et la maintenance réguliers constituent des conditions préalables de base indispensables pour garantir la durée de vie et un fonctionnement impeccable des appareils.

Toutes les pièces mobiles présentent un graissage durable ne réclamant que peu de maintenance. L'installation de froid est un système fermé hermétiquement et ne doit être entretenue que par des entreprises spécialisées agréées.

- Respecter les intervalles réguliers d'entretien et de maintenance
- Selon les conditions d'utilisation et les besoins, les appareils doivent être contrôlés au moins une fois par an par un spécialiste qui vérifiera qu'ils sont opérationnels
- Éliminer les poussières et autres dépôts des appareils
- Si l'appareil est encrassé, il doit être soigneusement nettoyé avec des instruments appropriés
- Si les tuyaux de l'évaporateur sont très encrassés, ils doivent être rincés avec précaution à l'eau savonneuse
- Ne pas exposer aux jets d'eau directs
ex. : nettoyeurs à haute-pression, etc.
- Ne jamais utiliser de détergents acides ou contenant des solvants
- Même en cas d'encrassement important, utilisez uniquement des produits nettoyants adaptés

Nettoyage du filtre d'aspiration

Le filtre d'aspiration doit être contrôlé et nettoyé régulièrement. Le filtre est fixé dans un support derrière les ouvertures d'admission.



ATTENTION

Contrôler régulièrement la propreté des ouvertures d'admission et d'évacuation ainsi que du filtre.

- Nettoyer le filtre en le soufflant ou l'aspirant prudemment en cas d'encrassement léger
- En cas d'encrassement important, le filtre peut être rincé avec une solution savonneuse tiède (max. 40 °C). Rincez ensuite impérativement à l'eau claire et laissez sécher
- Avant de remettre en place le filtre, veillez à ce qu'il soit entièrement sec et exempt de dommages
- Les appareils ne doivent fonctionner qu'avec le filtre installé



REMARQUE

Lorsque les filtres sont fortement encrassés, ils doivent être remplacés par des filtres neufs. Vous ne devez utiliser que des pièces de rechange d'origine.

Nettoyage de la cuve de collecte d'eau de condensation

Les cuves de collecte pour le condensat et l'évacuation doivent être nettoyées régulièrement pour que l'eau de condensation produite puisse toujours s'écouler librement.

Élimination des défauts

Nous avons eu recours aux méthodes de fabrication les plus modernes lors de la conception de ces appareils. Leur parfait fonctionnement a en outre été contrôlé de nombreuses fois. Si cependant des dysfonctionnements se produisent, commencez par contrôler l'appareil en suivant la liste ci-dessous.

L'appareil ne démarre pas

- Vérifier le réglage de l'interrupteur de service
- Vérifier le raccord secteur et la protection côté client -230 V / 1~ / 50 Hz
- Vérifier le connecteur et le câble réseau afin de détecter les éventuels dommages
- Contrôler le niveau de remplissage ou le positionnement correct du réservoir pour condensation
- Contrôler l'hygrostat intégré. Régler l'hygrostat sur une humidité relative basse (tourner le bouton de réglage complètement vers la droite) Si l'appareil ne démarre pas, vérifier que l'hygrostat ne présente pas de défaut.

L'appareil s'arrête automatiquement - redémarre après 45 minutes et s'arrête à nouveau peu de temps après

- Le ventilateur fonctionne-t-il lorsque l'appareil redémarre après 45 minutes ?
- La surface du condenseur est-elle encrassée ?
- Le filtre d'aspiration est-il encrassé ?
- La température ambiante est-elle supérieure à 30 °C ?
- Les ouvertures d'admission et d'évacuation sont-elles exemptes d'encrassement ?



REMARQUE

Lorsqu'ils sont encrassés, la grille et le filtre doivent être immédiatement nettoyés ou remplacés.

L'appareil fonctionne, mais aucun condensat ne se forme

- Vérifier la température ambiante La plage de service de l'appareil se situe entre 3 °C et 30 °C
- Vérifier l'humidité ambiante, min. 40 % H.r. requis
- Vérifier si le filtre d'aspiration est encrassé et le nettoyer ou le remplacer au besoin
- Vérifier l'encrassement de l'évaporateur et du condenseur et les nettoyer au besoin
- Rechercher éventuellement la présence de glace / givre sur l'évaporateur. Si c'est le cas, contrôler le fonctionnement du dégivrage automatique et de la sonde de température

Le voyant de contrôle rouge (défaut) s'allume aussi lorsque le réservoir pour condensation est vide

- Contrôler si le flotteur du réservoir d'eau peut se déplacer librement ou s'il est endommagé

Le réservoir pour condensation est plein - mais l'appareil ne s'arrête pas automatiquement

- Contrôler si le réservoir pour condensation est correctement installé dans le boîtier et si le flotteur est placé vers le commutateur magnétique
- Contrôler si le flotteur du réservoir d'eau peut se déplacer librement ou s'il est endommagé



REMARQUE

Contacter une entreprise spécialisée habilitée si l'appareil ne fonctionne pas correctement malgré la réalisation des contrôles.

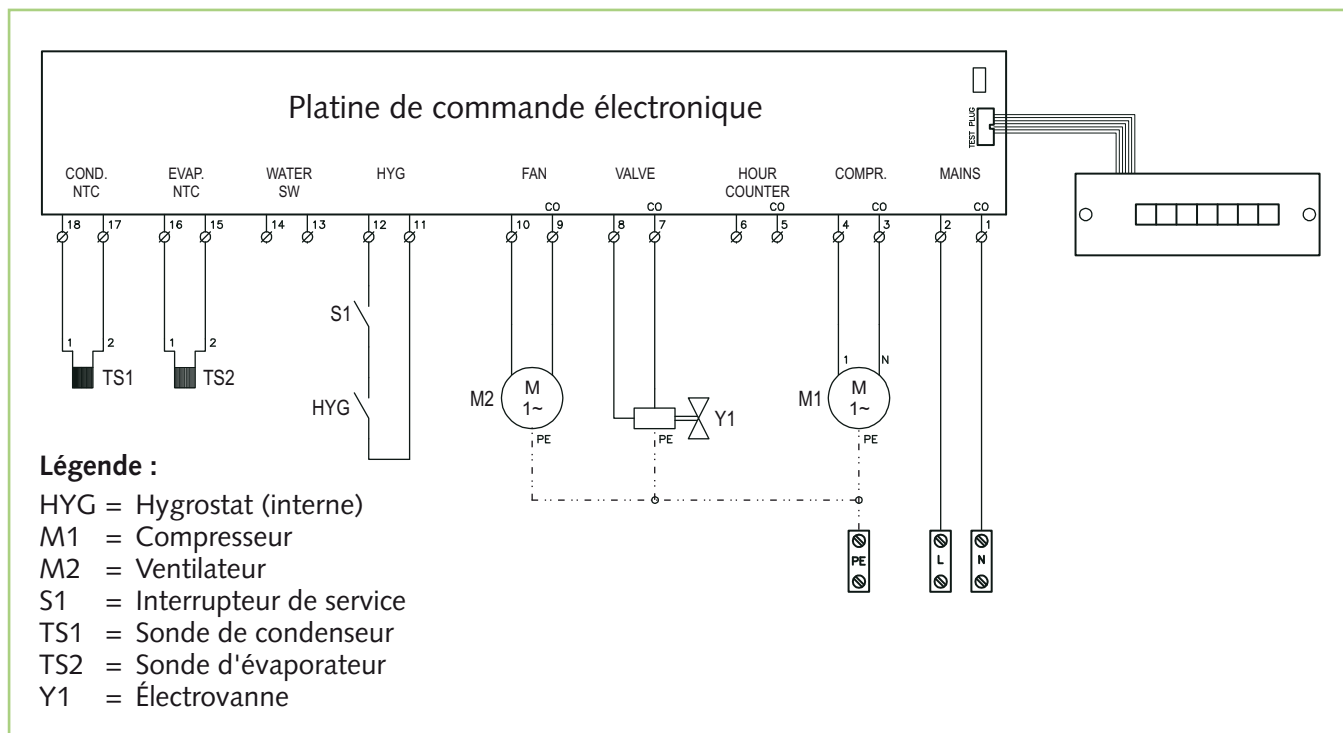


ATTENTION

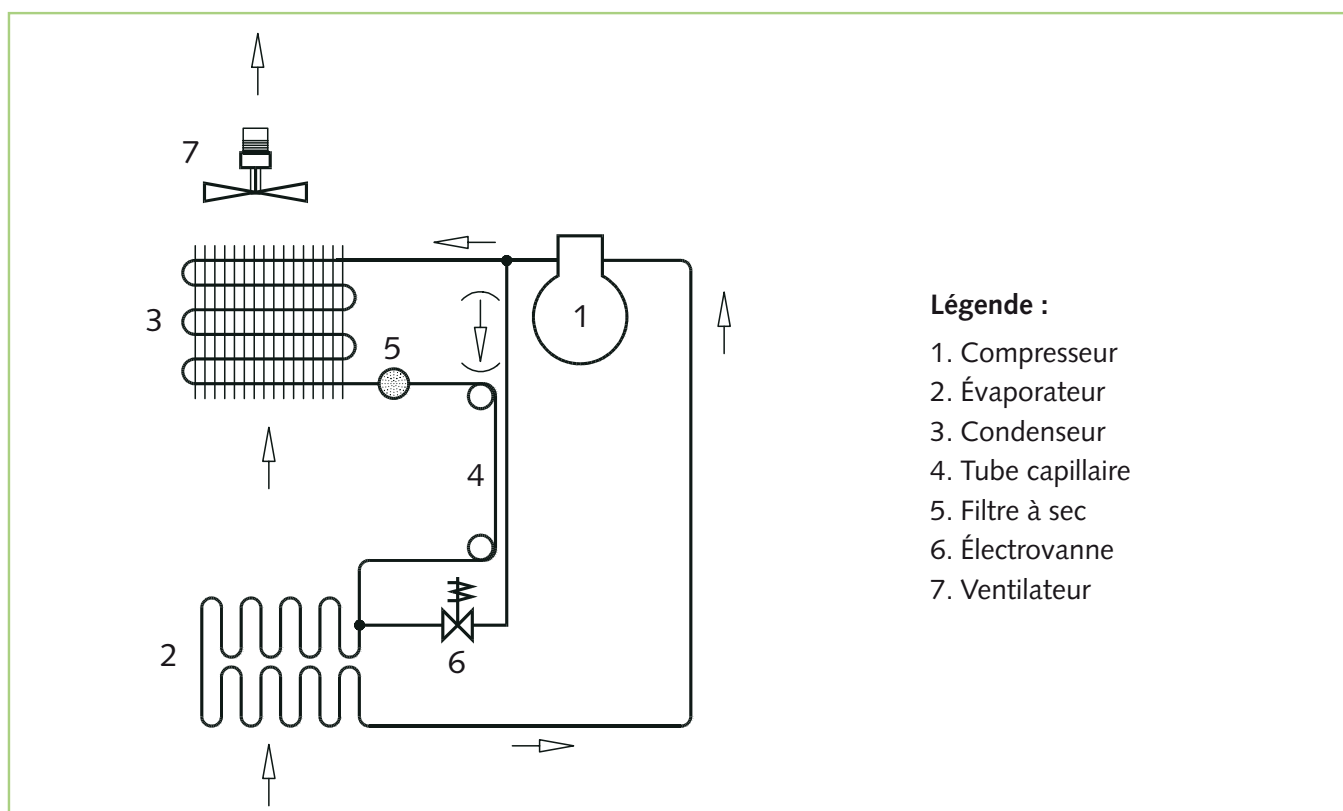
Les interventions qui concernent l'installation de froid et l'équipement électrique ne doivent être réalisées que par des spécialistes agréés !

REMKO Série SLE

Schéma de raccordement électrique



Circuit frigorifique



Réservoir pour condensation (accessoire)

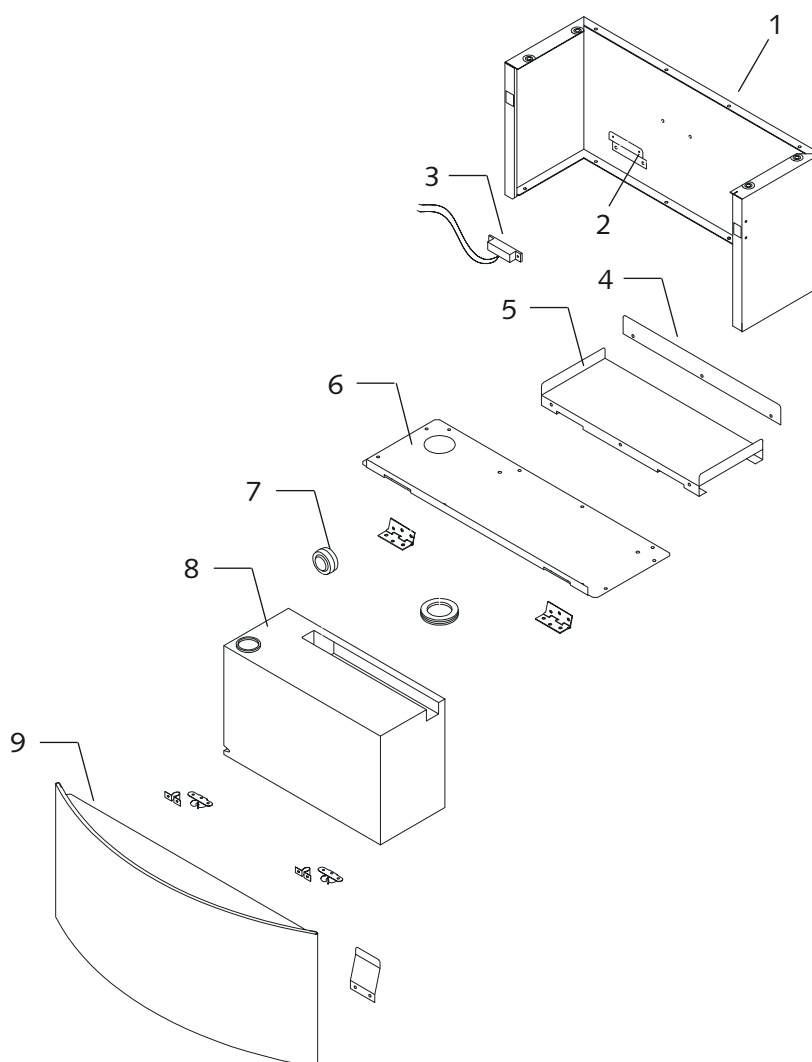
Réservoir pour condensation supplémentaire

Dans les cas où une évacuation de condensat naturelle est impossible ou très difficile, il est possible d'équiper l'appareil d'un réservoir pour condensation supplémentaire.

Le réservoir pour condensation est directement monté sous l'appareil.

Si l'appareil est utilisé avec le réservoir pour condensation, le déshumidificateur se coupe automatiquement lorsque le réservoir est rempli.

Une diode située sur la plaque avant devient rouge lorsque le réservoir est plein et qu'il doit être vidé.



REMARQUE

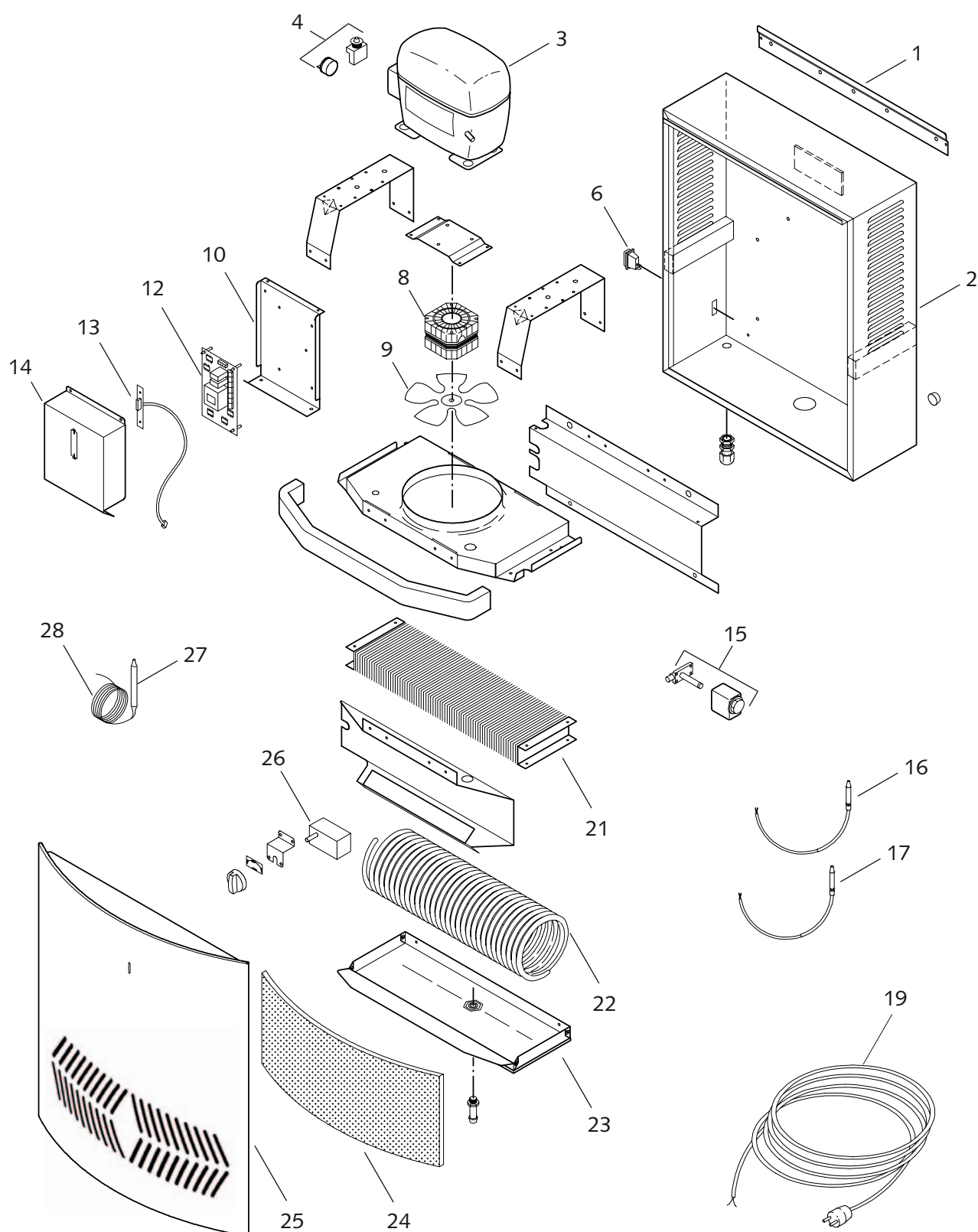
Le réservoir pour condensation a une capacité de 6 litres. L'arrêt automatiquement s'effectue toujours à un niveau de remplissage de 5 litres.

Liste des pièces de rechange

N°	Désignation	Référence
1	Boîtier	1109131
2	Support pour commutateur magnétique	1109132
3	Commutateur magnétique	1109133
4	Rail de butée	1109134
5	Support du réservoir pour condensation	1109135
6	Fond du boîtier compl.	1109136
7	Flotteur	1109139
8	Réservoir pour condensation entier	1109140
9	Cache avant	1109142

REMKO Série SLE

Représentation de l'appareil SLE 20



Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications de cotes et de construction susceptibles de servir au progrès technique.

Liste des pièces de rechange

N°	Désignation	Référence
1	Console murale	1109100
2	Boîtier compl.	1109101
3	Compresseur entier	1109102
4	Relais de démarrage compl.	1109103
6	Commutateur	1109113
8	Moteur de ventilateur	1109105
9	Ailette du ventilateur	1109106
12	Platine de commande	1109107
13	Platine de diodes	1109108
14	Cache système électronique	1109109
15	Électrovanne complète	1109110
16	Sonde NTC de condenseur	1109112
17	Sonde NTC d'évaporateur (métal)	1109111
19	Câble réseau avec fiche	1109124
21	Condenseur	1109114
22	Évaporateur	1109121
23	Cuve de condensat cpl.	1109122
24	Filtre d'aspiration	1109127
25	Plaque avant	1109126
26	Hygostat compl.	1109115
27	Filtre à sec	1109119
28	Tube capillaire	1109120



Journal de maintenance

Type d'appareil :

Numéro d'appareil :

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Appareil nettoyé – Extérieur –																				
Appareil nettoyé – Intérieur –																				
Condenseur nettoyé																				
Évaporateur nettoyé																				
Fonctionnement du ventilateur contrôlé																				
Présence de dommages sur l'appareil contrôlée																				
Dispositifs de protection contrôlés																				
Toutes les vis de fixation contrôlées																				
Contrôle de la sécurité électrique																				
Déroulement du test																				

Remarques :

.....

.....

.....

.....

1. Date : Signature	2. Date : Signature	3. Date : Signature	4. Date : Signature	5. Date : Signature
6. Date : Signature	7. Date : Signature	8. Date : Signature	9. Date : Signature	10. Date : Signature
11. Date : Signature	12. Date : Signature	13. Date : Signature	14. Date : Signature	15. Date : Signature
16. Date : Signature	17. Date : Signature	18. Date : Signature	19. Date : Signature	20. Date : Signature

Utilisation conforme

De par leur conception et leur équipement, les appareils sont fabriqués à des fins de déshumidification.

En cas de non-respect des instructions du fabricant, des exigences légales en vigueur sur le site ou en cas de modification apportée de sa propre initiative aux appareils, le fabricant décline toute responsabilité quant aux dommages qui pourraient se produire.



REMARQUE

Toute autre utilisation que celle décrite dans ce mode d'emploi est interdite. Tout non-respect des consignes annule toute responsabilité du fabricant et tout droit à garantie.



ATTENTION

*Copyright
Toute reproduction, même partielle, ou utilisation de cette documentation à d'autres fins que celle prévue est strictement interdite, sauf autorisation écrite de la société **REMKO GmbH & Co. KG**.*

Service après-vente et garantie

Les éventuels droits de garantie ne sont valables que si l'auteur de la commande ou son client renvoie le « **Certificat de garantie** » fourni avec l'appareil dûment complété à la société REMKO GmbH & Co. KG à une date proche de la vente et de la mise en service de l'appareil.

Les appareils ont été soumis en usine à plusieurs tests afin de vérifier leur parfait fonctionnement. Si cependant des dysfonctionnements se produisent qui ne peuvent pas être résolus par l'exploitant à l'aide des instructions de résolution des problèmes, adressez-vous à votre revendeur ou à votre partenaire contractuel.



REMARQUE

Les travaux de réglage et de maintenance ne doivent être réalisés que par des spécialistes agréés.



Remarques concernant le recyclage

Les appareils fonctionnent avec du R134A, frigorigène écologique sans effet sur l'ozone. Conformément aux dispositions légales ou en vigueur localement, le mélange de frigorigène et d'huile se trouvant dans l'appareil doit faire l'objet d'une élimination conforme.



Protection de l'environnement et recyclage

Élimination de l'emballage

Lors de l'élimination du matériau d'emballage, pensez à la préservation de notre environnement.

Nos appareils sont soigneusement emballés en vue de leur transport. Ils sont livrés dans un emballage de transport robuste en carton et au besoin sur une palette en bois. Les matériaux d'emballage sont écologiques et peuvent être recyclés. En recyclant les matériaux d'emballage, vous apportez une contribution appréciable à la réduction des déchets et à la préservation des matières premières. **Par conséquent, veuillez éliminer les matériaux d'emballage en les confiant à des centres de collecte appropriés.**

Élimination de l'ancien appareil

La fabrication des appareils est soumise à un contrôle qualité continu.

Les matériaux traités sont exclusivement des produits haut de gamme en majeure partie recyclables.

Contribuez à la protection de l'environnement en veillant à éliminer votre ancien appareil de manière écologique.

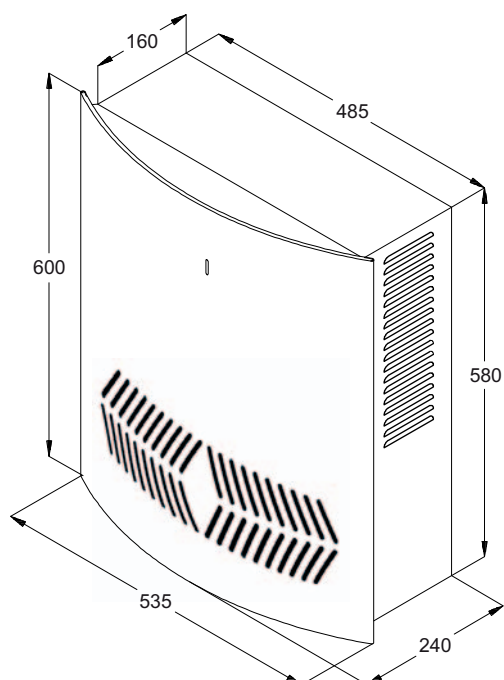
Rapportez donc vos appareils usagés uniquement dans un centre de recyclage autorisé ou un centre de collecte adapté.



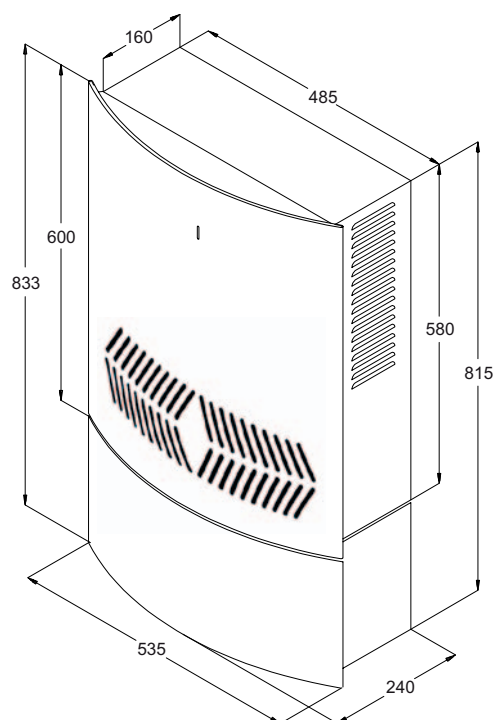
REMKO Série SLE

Dimensions de l'appareil

SLE 20 standard



SLE 20 avec réservoir pour condensation



Toutes les indications sont en mm

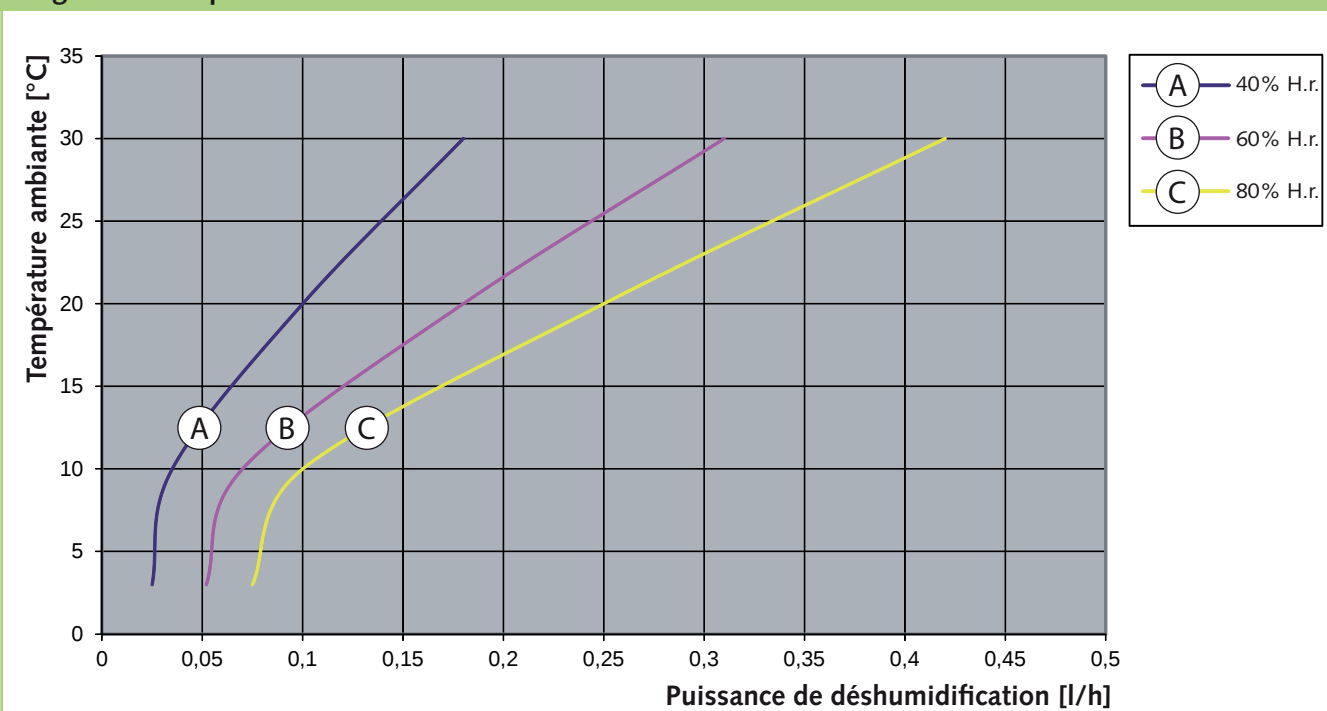
Caractéristiques techniques

Série	SLE 20	
Puissance de déshumidification journalière à 30 °C et 80% H.r.	Litres / jour	10,5
Puissance de déshumidification journalière à 30 °C et 60% H.r.	Litres / jour	7,5
Plage de température d'utilisation	°C	3-30
Plage d'humidité d'utilisation	% H.r.	40-100
Débit d'air	m ³ /h	220
Frigorigène ¹⁾		R134a
Quantité de frigorigène	g	190
Alimentation en tension	V/Hz	230/1~/50
Courant absorbé nominal max.	A	2,1
Puissance max. absorbée	kW	0,39
Niveau sonore L _{pA} 1 m ²⁾	dB (A)	46
Profondeur	mm	240
Largeur	mm	535
Hauteur	mm	600
Poids	kg	28
Référence		615200

¹⁾ Contient du gaz à effet de serre conformément au protocole de Kyoto

²⁾ Mesure du niveau sonore DIN 45635 - 13 - KL 3

Diagramme des performances



REMKO SYSTÈMES DE QUALITÉ

Climat | Chaleur | Nouvelles énergies

REMKO GmbH & Co. KG
Klima- und Wärmetechnik

Im Seelenkamp 12
32791 Lage

Téléphone +49 (0) 5232 606-0
Télécopieur +49 (0) 5232 606-260

Courriel info@remko.de
Internet www.remko.de

Hotline Allemagne
+49 (0) 5232 606-0

Hotline International
+49 (0) 5232 606-130

