

MOBILE WARMLUFT-HEIZSYSTEME

Schnelle Wärme, dem Bedarf angepasst

Mobile Heizautomaten

- Öl-Heizautomaten
- Öl-Heizzentralen
- Propangas-Heizautomaten
- Warmwasser-Heizautomaten
- Elektro-Heizautomaten
- Elektro-Infrarotstrahler



Ausgabe 2021



REMKO DER SYSTEMANBIETER

Über uns

REMKO ist ein europaweit tätiges Unternehmen für Wärme- und Klimatechnik. Unser leistungsstarkes Produktprogramm umfasst Warmluft-Heizsysteme, Entfeuchter, Klimasysteme und Raumklimageräte sowie zukunftsweisende Wärmepumpen. Seit 1976 sind wir als mittelständisches Unternehmen beständig mit den Anforderungen unserer Kunden gewachsen. Langjährige Erfahrung, innovative Produktentwicklung und zuverlässiger Service sind unsere Stärken, wenn es um bedarfsgerechte Lösungen rund um die Themen Heizen - Klimatisieren - Entfeuchten geht.

Serviceleistungen

Mit unserem CheckServ-Angebot und einem gut ausgebauten Netz an qualifizierten Fachpartnern garantieren wir eine kompetente Beratung und zuverlässigen Support. Von der Planung bis zur Installation und anschließenden Wartung stehen wir unseren Kunden jederzeit als verlässlicher Ansprechpartner zur Seite. Sollte einmal eine Störung auftreten, hilft unser Notfall-Service-Team gerne weiter.

Unser Qualitätsanspruch

Bei unseren Produkten orientieren wir uns nicht an bestehenden Lösungen, sondern entwickeln und realisieren eigene technische Konzeptionen. Dabei bildet der hohe Anspruch an die Qualität unserer Produkte seit über 40 Jahren die Grundlage für den Erfolg von REMKO. In Zusammenarbeit mit anerkannten Prüfinstituten werden auf unserem hauseigenen Prüfstand alle REMKO-Produkte nach den neuesten europäischen Normen geprüft. Zertifikate bestätigen die nachhaltige Qualitätssicherung.

Ersatzteil-Service

Neben Zubehörartikeln bietet REMKO für alle seine Produkte Ersatzteile an, die der Kunde bequem online bestellen kann. Mithilfe der Ersatzteil-Suche lassen sich auch Ersatzteile für ältere Modelle finden. Eine schnellstmögliche Lieferung gehört bei REMKO selbstverständlich zum Service dazu.

<https://www.remko.de/ersatzteil-suche/>



KLIMA

Raumklimageräte
Kaltwasser-Klimasysteme



WÄRME

Mobile Warmluft-Heizsysteme
Stationäre Warmluft-Heizsysteme



NEUE ENERGIE

Wärmepumpen
Modulare Energiezentralen



ENTFEUCHTUNG

Luftentfeuchter
Hochleistungs-Ventilatoren



LUFTREINIGUNG

Luftreiniger



INHALT

Seite	Mobile Warmluft-Heizsysteme	Serie
5	Schnelle Wärme, dem Bedarf angepasst	
6-7	Elektro-Infrarotstrahler	EST
8-9	Elektro-Heizautomaten	ELT
10-11	Hochtemperatur Elektro-Heizautomaten	ELT HT
12-13	Propangas-Heizautomaten	PGM/ PGT
14-15	Warmwasser-Heizautomaten	PWB
16-17	Öl-Heizautomaten mit eingebautem Ölbrenner und Tank	DZH
18-19	Öl-Heizautomaten mit eingebautem Ölbrenner und Tank, mit Abgasanschluss	ATK
20-22	Öl/Gas-Heizautomaten mit separatem Brenner	CLK
24-25	Öl-Heizzentralen mit separatem Brenner	HTL
26	Heizöltanks	
27	Öl- und Gasbrenner	
23	Zubehör	



MOBILE WARMLUFT-HEIZSYSTEME

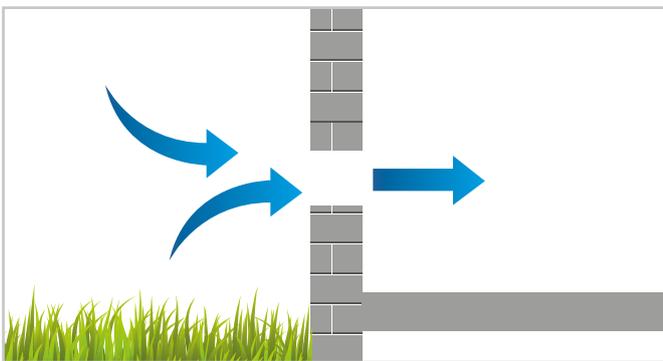
Schnelle Wärme, dem Bedarf angepasst

Powerpakete für schnelle Wärme

Mobile Warmluft-Heizautomaten sind flexibel einsetzbar. Da sie nicht fest installiert werden, können sie überall dort aufgestellt werden, wo die Umgebungsluft schnell und sicher erwärmt werden soll. Sie sind deshalb ideal für den temporären oder punktgenauen Einsatz geeignet. Die leistungsstarken Geräte sind sogleich betriebsbereit und liefern auf Knopfdruck Sofortwärme ohne lange Vorlaufzeit.

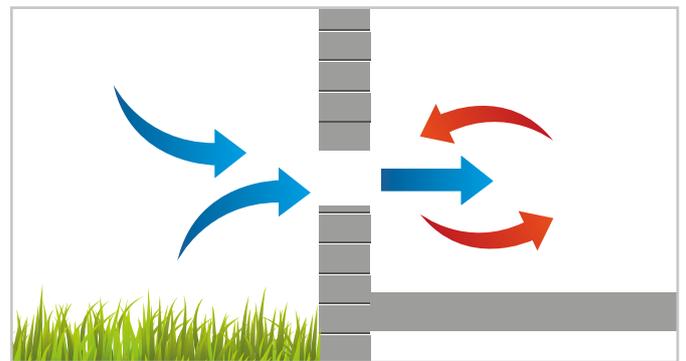
Transportabel und vielseitig

REMKO bietet je nach Verwendungszweck verschiedene Lösungen an. Die mobilen Heizautomaten können entweder mit Strom, Gas, Öl oder Warmwasser betrieben werden. Bei der Gas- und Öl-Variante muss eine hinreichende Abgasführung sichergestellt werden. Zusätzlich können Sie zwischen Frischluft-, Mischluft- und Umluftbetrieb wählen.



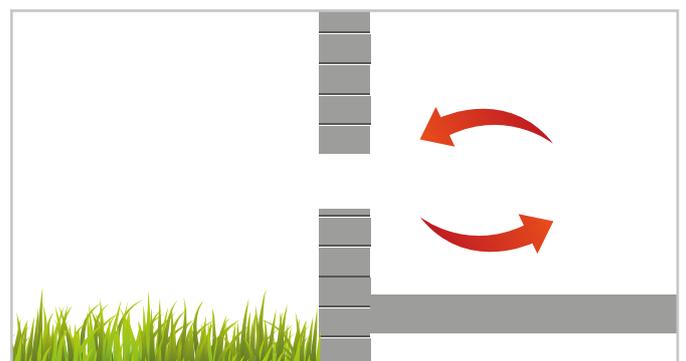
Frischluftbetrieb

Die zu erwärmende Luft wird direkt aus dem Freien angesaugt. Dieses Verfahren garantiert bei entsprechenden äußeren Bedingungen saubere und unverbrauchte Luft. Im Sommer wird bei Frischluftbetrieb frische Luft von draußen in den Raum gebracht (reiner Lüftungs-, also kein Heizbetrieb).



Mischluftbetrieb

Je nach Einstellung wird mehr oder weniger Frischluft zusammen mit der Raumluft angesaugt. Dieses Verfahren reduziert die Heizkosten, weil teilweise bereits angewärmte Luft aus dem beheizten Raum genutzt wird, und deckt andererseits voll den notwendigen Frischluftbedarf.



Umluftbetrieb

Die Luft wird aus dem zu beheizenden Raum angesaugt und nach Erwärmung wieder in den gleichen Raum eingeblasen. Dieses Verfahren verursacht die niedrigsten Betriebskosten, weil immer nur die bereits erwärmte Raumluft wieder aufgeheizt und umgewälzt wird.



■ REMKO SERIE EST

Elektro-Infrarotstrahler



Serienfarbton weiß

REMKO SERIE EST

Die effektive Heizkraft aus der Steckdose für Arbeit und Freizeit

Der Elektro-Infrarotstrahler REMKO EST eignet sich hervorragend bei Arbeiten in Rohbauten, wenn einzelne Personen, wie zum Beispiel Anstreicher, Tapezierer und vor allem Elektriker, bei relativ ruhiger, sprich stehender Arbeit, direkte Wärme auf den Körper gezielt nötig haben. Die gleiche Situation gibt es auch beim Verkauf auf Wochenmärkten.

Aber auch gemütliche Frühjahrs- und Herbstabende auf Balkon oder Terrasse können mit diesem Strahler verlängert werden, da die Geräte bauartbedingt für den Gebrauch im Freien vorgesehen sind.

Die Verkleidung aus Stahlblech sichert robusten Dauerbetrieb. Die direkte Wärme wird staubfrei durch ein besonders großes Strahlungsfeld erzeugt.

Technische Daten

Gerätetyp		EST
Nennwärmebelastung	kW	2,0
Nennwärmeleistung	kW	2,0
Nennstrom max.	A	9,1
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Tiefe	mm	305
Breite	mm	305
Höhe	mm	905
Gewicht	kg	10,0
Serienfarbton		weiß
EDV-Nr.		112150

REMKO SERIE ELT

Elektro-Heizautomaten



REMKO SERIE ELT

Schnelle, effektive Wärme überall, wo sie gebraucht wird: im Partyzelt, beim Ausfall der Heizungsanlage etc.

Robust, sicher und zuverlässig sind die transportablen REMKO Elektro-Heizautomaten. Die Heizleistung von 2 bis 18 kW ist bis zu dreistufig regelbar. Keine Leistungsverluste, der gesamte Strom wird in Wärme umgesetzt. Durch das geringe Gewicht und die kompakte Bauweise sind die Geräte universell einsetzbar. Bei Anschluss eines Raumthermostaten wird eine konstante Temperatur bei überraschend sparsamen Stromverbrauch erzielt.

Warmluftschlauchbetrieb ermöglicht die Wärmeverteilung nach Belieben

Der Elektro-Heizautomat ELT 18-S ist speziell für den Anschluss von Warmluftschläuchen entwickelt worden. Das heißt: Dieses Gerät vereinigt sämtliche Produktvorteile der nebenstehend genannten REMKO ELT-Baureihe mit den Einsatzmöglichkeiten des Warmluftschlauchbetriebs. Die Warmluft lässt sich ganz leicht dort hinleiten, wo sie benötigt wird. Gut geeignet ist diese Lösung zum Erwärmen oder Trocknen von Schächten. Die Schlauchlänge kann bis zu 15 m betragen. Mit dem Vorsatzstück können zwei Warmluftschläuche angeschlossen werden.

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten auch in nicht gelüfteten Räumen
- Heizelemente aus Edelstahl
- Umweltfreundlich
- Geräuscharmer Betrieb
- Leicht zu transportieren
- Vollautomatischer Betrieb
- Raumthermostat eingebaut oder optional. Für einen effizienten Gerätebetrieb ist der Einsatz eines Raumthermostates erforderlich.



Für Schlauchbetrieb, ELT 18-S



Betrieb mit Vorsatzstück und Warmluftschläuchen, ELT 18-S



Technische Daten

Gerätetyp		ELT 2-1	ELT 3-2	ELT 9-6	ELT 10-6	ELT 18-9	ELT 18-S ¹⁾
Nennwärmebelastung max.	kW	2,2	3,2	9,0	10,5	18,0	18,0
Nennwärmeleistung	kW	2,2	3,2	9,0	10,5	18,0	18,0
Schaltbare Heizleistung	kW	1 x 2,2	2,2/3,2	2 x 4,5	3 x 3,5	3 x 6,0	3 x 6,0
Luftleistung	m³/h	250	350	600	750	1.000	1.600
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50	400/3~N/50	400/3~N/50	400/3~N/50	400/3~N/50
Nennstrom max.	A	9,5	13,9	13,2	14,9	27,5	27,8
Raumthermostat		eingebaut	Zubehör	eingebaut	Zubehör	Zubehör	Zubehör
Länge	mm	300	400	510	675	740	750
Breite	mm	200	200	300	300	335	335
Höhe	mm	315	335	455	455	500	500
Gewicht	kg	6,0	6,8	14,7	20,0	27,4	28,7
EDV-Nr.		114120	114155	114220	114255	114305	114400
Ausführung INOX							
EDV-Nr.		-	114165	114230	114265	114315	114410

Zubehör

Gerätetyp	ELT 3-2	ELT 9-6	ELT 10-6	ELT 18-9	ELT 18-S ¹⁾
Feuchtraumthermostat RT-5 steckerfertig, geringe Schaltdifferenz, Schutzart IP 54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech	1011250	-	1011250	1011250	1011250
Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-5 mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 5 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Aufhängevorrichtung, Betriebsstundenzähler, bedarfsgerechte Einstellung von Hysterese und Mittelwertbildung	1011392	-	1011392	1011392	1011392
Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-10 mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutz- und Aufhängevorrichtung, Betriebsstundenzähler sowie bedarfsgerechter Einstellungsmöglichkeit von Hysterese und Mittelwertbildung	1011394	-	1011394	1011394	1011394
Multifunktions-Luftverteilerkopf mit 2 Abgängen à Ø 200 mm	-	-	-	-	1009560
Warmluftschlauch Ø 203 mm 7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt	-	-	-	-	1009501
Warmluftschlauch Ø 305 mm 7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt	-	-	-	-	1009502
Schlauchverlängerung für Warmluftschlauch Ø 305 mm, inkl. 2 Verschlussgurte	-	-	-	-	1009760
Verschlussgurt Ø 203 mm	-	-	-	-	1000961
Verschlussgurt Ø 305 mm	-	-	-	-	1000962
Spannring verstellbar, Ø 305 mm	-	-	-	-	1009508

¹⁾ Elektro-Heizautomat für Schlauchbetrieb

REMKO SERIE ELT HT

Hochtemperatur Elektro-Heizautomaten



Anwendungsbereiche

- Trocknung
- Prozesswärmeerzeugung
- Schädlingsbekämpfung
- Baubeheizung

REMKO SERIE ELT HT

Der Elektro-Heizautomat für besonders hohe Temperaturen

Robust, sicher und zuverlässig ist der transportable REMKO Elektro-Heizautomat. Die Heizleistung wird temperaturgesteuert und steht unmittelbar nach dem Einschalten des Gerätes zur Verfügung. Keine Leistungsverluste. Der gesamte Strom wird zu 100% in Wärme umgesetzt. Dank der kompakten Bauweise sind die Geräte blitzschnell einsetzbar. Durch den stufenlos regelbaren Ventilator sind individuell gewünschte Temperaturen bis 120 °C realisierbar.

Die Elektro-Heizautomaten ELT HT sind speziell für die Verwendung mit einem Hochtemperatur-Warmluftschlauch konzipiert worden. Das heißt: die erzeugte Wärme kann punktgenau platziert werden. Immer dort wo spezielle Temperaturen erforderlich sind, wie z.B. zur Trocknung von Containern, zum Härten von Kunststoffen, zur Schädlingsbekämpfung und zur Prozesswärmeerzeugung in der Industrie, ist der REMKO ELT HT ein unentbehrlicher Helfer.

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten auch in nicht gelüfteten Räumen
- Sofortwärme nach dem Einschalten
- Umweltfreundlich
- Geräuscharmer Betrieb
- Leicht zu transportieren
- Vollautomatischer Betrieb
- Eingebauter Regelthermostat oder optionaler Raumthermostat. Für einen effizienten Gerätebetrieb ist der Einsatz eines Raumthermostates erforderlich.
- Robuste Bauweise



Hochleistungsventilator, stufenlos regelbar



Individuelle Wärmeregulierung



Anzeigelampen für Betriebszustände



Elektronischer Feuchtraumthermostat, Typ ETR-5



Technische Daten

Gerätetyp		ELT 10 HT	ELT 18 HT
Nennwärmebelastung max.	kW	10,5	18,0
Nennwärmeleistung	kW	10,5	18,0
Schaltbare Heizleistung	kW	stufenlos	stufenlos
Luftleistung	m³/h	400-900	750-1.600
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	400/3~N/50	400/3~N/50
Nennstrom max.	A	15,9	27,8
Thermostat		Zubehör	Zubehör
Länge	mm	750	880
Breite	mm	305	355
Höhe	mm	500	500
Gewicht	kg	18,0	25,2
EDV-Nr.		114440	114420
Ausführung INOX			
EDV-Nr.		114450	114430

Zubehör

Gerätetyp		ELT 10 HT	ELT 18 HT
Elektronisches Feuchtraumthermostat ETR-5 mit Display, 30-100 °C, Schutzart IP 54, je 5 m Anschlusskabel, inkl. 5 m Hochtemperaturfühler		1011269	1011269
Stabthermostat			
0-100 °C, steckerfertig		1011270	1011270
Betriebsstundenzähler			
eingebaut		1011255	1011255
Warmluftschlauch Ø 203 mm			
7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt		1009501	–
Warmluftschlauch Ø 305 mm			
7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt		–	1009502
Verschlussgurt Ø 203 mm			
		1000961	–
Spannring			
verstellbar, Ø 305 mm		–	1009508

REMKO SERIE PGM/PGT

Propangas-Heizautomaten



Im Lieferumfang enthalten

- 1 Gasdruckregler mit Kombianschluss
- 1 Schlauchbruchsicherung
- 2 lfm Gasschlauch

REMKO SERIE PGM/PGT

Die schnelle Punktbeheizung für drinnen und draußen

Die Heizautomaten der REMKO Baureihe PGM und PGT sind für den problemlosen und betriebssicheren Allround-Einsatz konstruiert.

Für Handwerker am Bau, den Arbeitsplatz in gut belüfteten Werkhallen, für Landwirte und Gärtner

Noch leichter, noch handlicher und mit verbesserter Technik in portabler oder fahrbarer Ausführung. Ohne Abgasverluste, lassen sich diese Geräte überall dort einsetzen, wo eine rasche Punktbeheizung im Freien oder effektive Sofortwärme in geschlossenen, allerdings dann gut belüfteten Räumen, gewünscht wird.

Bewährt in der Landwirtschaft und im Erwerbsgartenbau

Ob in gut belüfteten Stallungen, Geräteschuppen oder in Gewächshäusern, ihre Mobilität macht sie praktisch und universell. Die Heizautomaten werden steckerfertig geliefert und sind nach Anschluss an das 230 Volt-Wechselstrom-Netz sowie an die

Propangasflasche/n betriebsbereit. Zur Energieeinsparung können die Geräte in Automatik-Ausführung (PGT) mit einem steckerfertigen Raumthermostat geliefert werden.

- Service- und wartungsfreundlich
- Vollautomatische Steuerung über Raumthermostat, optional (Serie PGT)
- Mehrflaschen-Set zum Anschluss mehrerer Gasflaschen optional
- Sofort betriebsbereit
- Stufenlose Leistungsregelung
- 100% Nutzeffekt
- Leicht zu transportieren
- Wärmedämmendes Doppelgehäuse aus verzinktem Stahlblech, pulverbeschichtet

REMKO Propangas-Heizautomaten der neuen Generation

Die eingebaute Power-Regulation bietet jederzeit die Möglichkeit, die Heizleistung durch eine stufenlose Leistungsregelung dem Einsatzzweck entsprechend anzupassen. Effektive Verbrennung durch die Multi-Point-Injection. Als Zubehör erhalten Sie unser Mehrflaschen-Set für Mehrflaschenbetrieb, damit die Propangasflaschen nicht vereisen.



REMKO PGT 100 INOX
(Montagebeispiel)



Eingebaute Power-Regulation
für stufenlose Leistungsregelung



Technische Daten

Gerätetyp		PGM 30	PGM 60	PGT 30	PGT 60	PGT 100
Nennwärmebelastung max.	kW	10-26	25-55	10-26	25-55	50-100
Nennwärmeleistung	kW	10-26	25-55	10-26	25-55	50-100
Luftleistung	m³/h	725	1.310	725	1.310	3.260
Brennstoff/Gasart		Flüssiggas Kategorie I _{3p}				
Geräte-Anschlussdruck	bar	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Geräte-Anschlusswert	kg/h	0,78-2,00	1,95-4,27	0,78-2,00	1,95-4,27	3,90-7,80
Energieeffizienzklasse		A	A	A	A	A
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50
Länge	mm	450	650	450	650	1.060
Breite	mm	260	320	260	320	435
Höhe	mm	410	510	410	510	620
Gewicht	kg	12	20	12	20	47
Power-Regulation		Serie	Serie	Serie	Serie	Serie
Thermostat		–	–	Zubehör	Zubehör	Zubehör
Gasschlauch, Druckregler, Schlauchbruchsicherung		enthalten	enthalten	enthalten	enthalten	enthalten
EDV-Nr.		115300	115400	115600	115700	115800
Ausführung INOX						
EDV-Nr.		115350	115450	115650	115750	115850

Zubehör

Gerätetyp	PGM 30	PGM 60	PGT 30	PGT 60	PGT 100
Feuchtraumthermostat RT-5 steckerfertig, geringe Schaltdifferenz, Schutzart IP 54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech	–	–	1011250	1011250	1011250
Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-5 mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 5 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Aufhängevorrichtung, Betriebsstundenzähler, bedarfsgerechte Einstellung von Hysterese und Mittelwertbildung	–	–	1011392	1011392	1011392
Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-10 mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutz- und Aufhängevorrichtung, Betriebsstundenzähler sowie bedarfsgerechter Einstellungsmöglichkeit von Hysterese und Mittelwertbildung	–	–	1011394	1011394	1011394
Nachkühl-Automatik für Serie PGT in INOX-Ausführung, inkl. Montage	–	–	1011275	1011275	Serie
Mehrflaschen-Set zum Anschluss von 2-3 Gasflaschen	1014050	1014050	1014050	1014050	1014050

REMKO SERIE PWB

Warmwasser-Heizautomaten



REMKO SERIE PWB

Die sinnvolle Ergänzung zur stationären oder mobilen Warmwasser-Heisanlage

Der mobile Warmwasser-Heizautomat PWB 50 mit Heizregister und einer Leistung von bis zu 50 kW wird in Verbindung mit einer Warmwasser-Heisanlage betrieben. Ideal zur Baubeheizung, Hallenbeheizung oder Zeltbeheizung. Diese Bauwerke werden sparsam und flexibel mit Wärme versorgt. Die Geräte arbeiten im Umluftbetrieb. Ein weiterer Vorteil ist die Stromversorgung mit 230 V.

- Heizautomat mit wartungsfreiem geräuschoptimierten 230 V Sichelventilator und Schutzgitter
- Einschub-Staubfilter
- Einzel verstellbare Ausblaslamellen
- Wärmetauscher aus Kupfer-Rundrohren und aufgedruckten Aluminiumlamellen
- Sammler und Heizmittelanlass aus Stahl
- Einstellbarer Raumthermostat 0-40 °C mit 3 m Anschlusskabel und Schukostecker am Gerät montiert
- Heizautomat mit robustem Fahrgestell und umlaufendem Schutz-/Transportbügel

Anwendungsbereiche

- Baubeheizung
- Hallenbeheizung
- Zeltbeheizung
- Sanierung



Wasseranschluss-Set, optional



Technische Daten

Gerätetyp		PWB 50
Heizleistung bei 90/70 und 0°C Lufteintrittstemperatur t_{1}	kW	45,0
Heizleistung bei 60/50 und 0°C Lufteintrittstemperatur t_{1}	kW	34,5
Luftleistung	m ³ /h	3.000
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Leistungsaufnahme	kW	0,50
Nennstrom	A	2,3
Absicherung (bauseits)	A	16
Schalldruckpegel	dB(A)	58
Heizmittelschluss	Zoll	2 x R1 ¼"
Heizmittel		Pumpenwarmwasser oder Pumpenheißwasser bis max. 110 °C
Betriebsdruck max.	bar	16
Heizmittel-Volumenstrom	m ³ /h	2,0
Heizmittel-Widerstand	kPa	4,8
Schutzart	IP	54
Abmessungen (L x B x H)	mm	865 x 570 x 745
Gewicht	kg	57
EDV-Nr.		1687000

Zubehör

Gerätetyp		PWB 50
Wasseranschluss-Set mit Entlüfter, Absperrhähne und GEKA-Kupplung mit Sicherung		1687005

REMKO SERIE DZH

Öl-Heizautomaten



REMKO SERIE DZH

Direkte, mobile Heizkraft, wo immer sie in der Bau- und Landwirtschaft benötigt wird

Im Winter werden die wertvollen Viehbestände durch den flexiblen Einsatz der Heizautomaten geschützt. Handwerker und Bauarbeiter wissen die vielen Vorteile der praktischen Heizautomaten der Baureihe DZH zu schätzen. Handlich und problemlos im Einsatz, sind sie vorzugsweise zum Enteisen oder Erwärmen von Baumaterialien, Fahrzeugen, Geräten, Wasserrohren, Versorgungsleitungen etc. geeignet. Gleichfalls sorgen diese Geräte für effektive Sofortwärme.

- Eingebauter Ölbrenner im Hochdrucksystem für Heizöl EL oder Diesel
- Edelstahl-Brennkammer
- Direktheizer mit 100% Wirkungsgrad
- Integrierter Tank
- Leicht transportabel
- Vollautomatische Steuerung
- Für Befuerung mit Biodiesel B7/B10 sowie HVO Biokraftstoff geeignet



Transportbügel, vorne

Transportbügel, vorne

Optional erhältlich für die Geräte DZH 30-2 und DZH 50-2. Der einfach zu installierende Transportbügel schützt das Gerät vor unbeabsichtigten Stößen und eignet sich hervorragend als Transporthilfe.



Feuchtraumthermostat



Füllstandsanzeiger



Technische Daten

Gerätetyp		DZH 20-2	DZH 30-2	DZH 50-2	DZH 90-2
Nennwärmebelastung max.	kW	20	36	46	95
Nennwärmeleistung	kW	20	36	46	95
Geräteausführung		tragbar	fahrbar	fahrbar	fahrbar
Luftleistung	m ³ /h	350	605	1.400	2.500
Brennstoff		Heizöl EL, Dieselkraftstoff, Biodiesel B7/10 ¹⁾ , Biokraftstoff HVO ²⁾			
Brennstoffverbrauch max.	l/h	2,01	3,62	4,62	9,52
Tankinhalt	Liter	17	40	62	105
Energieeffizienzklasse		B	B	B	A
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50
Länge	mm	800	1.050	1.090	1.400
Breite	mm	300	500	500	655
Höhe	mm	520	615	740	890
Gewicht	kg	21	37	43	84
EDV-Nr.		116202	116302	116502	116902

¹⁾ Maximale Biodieselbeimischung von 10%

²⁾ Hydrierte Pflanzenöle, welche die Anforderungen nach DIN EN 590 erfüllen

Zubehör

Gerätetyp	DZH 20-2	DZH 30-2	DZH 50-2	DZH 90-2
Feuchtraumthermostat RT-5 steckerfertig, geringe Schaltdifferenz, Schutzart IP 54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech	1011250	1011250	1011250	1011250
Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-10 mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutz- und Aufhängevorrichtung, Betriebsstundenzähler sowie bedarfsgerechter Einstellungsmöglichkeit von Hysterese und Mittelwertbildung	1011394	1011394	1011394	1011394
Stabthermostat steckerfertig	1011270	1011270	1011270	1011270
Ölfilter kpl. beheizbar, 100 Watt, lose	1011226	1011226	1011226	1011226
Fahrgestell lose	1011225	Serie	Serie	Serie
Transportbügel vorne	–	1011228	1011228	–
Füllstandsanzeiger	–	1011232	1011233	1011234

REMKO SERIE ATK

Öl-Heizautomaten



REMKO SERIE ATK

Mobile und schnelle Wärme

Zieht die Kälte in Gebäude ein, ist der REMKO Öl-Heizautomat ATK 25 unentbehrlich. Das Gerät ist schnell installiert. Heizöl EL oder Diesel in den Tank einfüllen, Abgasrohr anbringen, Gerät einschalten und schon wird das Gebäude mit angenehmer Wärme versorgt. Die aufwendige Montage von Tankleitungen entfällt.

Beim REMKO ATK 25 werden die Abgase separat abgeführt. Der zu beheizende Raum wird dadurch mit sauberer Warmluft versorgt. Der Heizautomat ist handlich konstruiert und eignet sich für häufig wechselnde Einsatzorte.

- Technisch optimierter, eingebauter Ölbrenner im Hochdruck-system für Heizöl EL oder Diesel
- Verbesserte Luftführung
- Edelstahl-Brennkammer
- Integrierter Öltank
- Leicht transportabel
- Automatische Steuerung mit Thermostatanschluss
- Anschluss von Warmluftschläuchen zur optimalen Luftverteilung (1x 7,6 m in Ø 305 mm oder 2x 7,6 m in Ø 203 mm)
- Servicefreundlich
- Für Befuerung mit Biodiesel B7/B10 sowie HVO Biokraftstoff geeignet



Serie ATK 25 mit Warmluftschlauchbetrieb



Feuchtraumthermostat RT-5



Multifunktions-Luftverteilerkopf



Technische Daten

Gerätetyp		ATK 25
Nennwärmebelastung max.	kW	25,0
Nennwärmeleistung	kW	22,5
Luftleistung	m ³ /h	1.080
Brennstoff		Heizöl EL, Dieselkraftstoff, Biodiesel B7/10 ¹⁾ , Biokraftstoff HVO ²⁾
Brennstoffverbrauch max.	l/h	2,51
Tankinhalt	Liter	40
Tankheizung		eingebaut
Energieeffizienzklasse		D
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Länge	mm	1.265
Breite	mm	470
Höhe	mm	685
Abgasstutzen Ø	mm	150
Gewicht	kg	68
EDV-Nr.		120850

¹⁾ Maximale Biodieselbeimischung von 10%

²⁾ Hydrierte Pflanzenöle, welche die Anforderungen nach DIN EN 590 erfüllen

Zubehör

Gerätetyp		ATK 25
Feuchtraumthermostat RT-5 steckerfertig, geringe Schaltdifferenz, Schutzart IP 54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech		1011250
Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-10 mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutz- und Aufhängevorrichtung, Betriebsstundenzähler sowie bedarfsgerechter Einstellungsmöglichkeit von Hysterese und Mittelwertbildung		1011394
Spezial-Abgasrohr mit integrierter Regenhaube, Gesamtlänge 870 mm		229100
Flexible Abgasleitung 5 lfm, aus hochhitzebeständigem Spezialrohr		1070290
Multifunktions-Luftverteilerkopf 2 Abgänge à Ø 200 mm		1009560
Schlauchanschlussstück für Warmluftschlauch, Ø 305 mm		1070280
Warmluftschlauch Ø 203 mm 7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt		1009501
Warmluftschlauch Ø 305 mm 7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt		1009502
Spannring verstellbar		1009508

REMKO SERIE CLK

Öl/Gas-Heizautomaten

NEU

Ab 01.06.2021 serienmäßig
in Einstrang-Ausführung



REMKO CLK 80/170-RV
max. Pressung von 410/520 Pa



REMKO CLK 170-RV mit 2
Lenkrollen vorne, optional

REMKO SERIE CLK

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten in der Baubeheizung

Die Heizautomaten der Baureihe CLK bringen bei plötzlichem Kälteeinbruch oder unaufschiebbaren Terminarbeiten die nötige Wärme an die gewünschten Stellen.

Das macht unabhängig, denn termingerechtes Bauen setzt voraus, dass auch während der kalten Jahreszeit gearbeitet werden kann. Dann müssen Bauten, Materialien und Arbeitsplätze geschützt sein.

Ideal zum Beheizen von Werkstätten, Ausstellungsräumen und Hallen

Die mobilen Geräte brauchen nur während der gewünschten Betriebszeit an ihrem Platz stehen, um im Bedarfsfall sofortige Wärme ohne Vorlaufzeit zu liefern.

Damit es grünt und blüht

Kein anderes Heizsystem lässt sich in Glas- oder Folienwachshäusern so optimal einsetzen wie unsere Heizautomaten. Das gilt einerseits für die exakte Bestimmung des passenden Gerätes hinsichtlich Gewächshausgröße sowie Wärmeleistung und andererseits für die gewünschte Betriebszeit. Im Bedarfsfall erzeugen die Geräte Wärme ohne Vorlaufzeit wie herkömmliche Warmwasser-Heizsysteme oder andere Heizanlagen. Das bedeutet Reduzierung des Energiebedarfs und somit erhebliche Kosteneinsparung.

Auch für Fest- und Ausstellungszelte gut einsetzbar

Immer wenn mobile, leistungsstarke Heizkraft benötigt wird: Damit bei Festlichkeiten die Stimmung nicht leidet, Messezelte gerne besucht werden, oder provisorische Warenlagerzelte temperiert bleiben.

Zahlreiche Möglichkeiten der Warmluftverteilung

Die Gerätereihe CLK kann man ohne Übertreibung als wahre Kraftprotze bezeichnen. Es sind die leistungsstärksten mobilen REMKO-Heizautomaten mit speziell optimierten Sichel-Ventilatoren. Leistungsstark mit hohem Förderdruck zum Anschluss von Warmluftschläuchen.

- Gebläse-Ölbrenner, Markenfabrikat nach unserer Wahl, minutenschnell austauschbar
- Äußerst geringe Abgasverluste, dadurch hoher feuerungstechnischer Wirkungsgrad und optimale Wirtschaftlichkeit
- Steckeranschluss für raumthermostatische Steuerung
- Elektrische Ölvorwärmung
- Automatische Drehrichtungskontrolle des Ventilators (CLK 170-RV)
- Gabelstapler-Aufnahmeschienen (optional)
- Geschlossene Brennverkleidung
- Für Befuerung mit Biodiesel B7/B10 sowie HVO Biokraftstoff geeignet



Servicefreundliche Gebläsebrenner



Schalt- und Bedienungstabelle geschützt angeordnet



Leistungsstarke, geräuschoptimierte Sichel-Ventilatoren



CLK 80-RV / CLK 170-RV serienmäßig mit Radial-Ventilator

Technische Daten

Gerätetyp		CLK 30	CLK 50	CLK 70	CLK 120	CLK 150	CLK 80-RV	CLK 170-RV
Ausführung Ventilator		Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Radial	Radial
Nennwärmebelastung max.	kW	29	46	68	114	150	84	155
Nennwärmeleistung	kW	26,5	42	62	105	138	77	144
Luftleistung	m ³ /h	1.760	3.050	4.920	8.050	9.710	6.140	10.340
Brennstoff		Heizöl EL, Dieselmotorkraftstoff, Biodiesel B7/10 ³⁾ , Biokraftstoff HVO ⁴⁾						
Brennstoffverbrauch max.	l/h	2,8	4,5	6,6	11,2	14,8	8,3	15,5
Abgasverlust max.	%	9	9	9	9	9	9	9
Energieeffizienzklasse		C	C	B	C	C	C	C
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	400/3~N/50
Nennstrom max.	A	1,8	2,0	4,0	8,2	8,8	9,5	8,4
Schalldruckpegel LpA 1 m	dB(A)	54	61	61	72	72	62	65
Leistungsaufnahme max.	W	370	420	860	1.800	1.900	1.800	3.400
Luftausblas Ø	mm	300	300	400	500	500	400	500
Abgasanschluss Ø	mm	150	150	150	200	200	150	200
Länge gesamt	mm	1.450	1.450	1.610	2.100	2.100	2.000	2.380
Breite gesamt	mm	660	660	730	920	920	800	920
Höhe gesamt	mm	1.000	1.000	1.120	1.350	1.350	1.160	1.350
Gewicht mit Brenner	kg	126	132	172	296	312	234	375
Gebläse-Ölbrenner¹⁾								
Ölvorwärmung und Fassarmatur		121700	123700	125700	127700	130700	131300	131700
Gebläse-Propangasbrenner^{1) 2)}								
		121600	123600	125600	127600	130600	–	–
Ohne Gebläsebrenner								
		121500	123500	125500	127500	130500	131100	131500

¹⁾ Markenfabrikat nach unserer Wahl ²⁾ Der Gasanschluss muss durch einen konzessionierten Installateur erfolgen

³⁾ Maximale Biodieselbeimischung von 10%

⁴⁾ Hydrierte Pflanzenöle, welche die Anforderungen nach DIN EN 590 erfüllen

REMKO SERIE CLK

Öl/Gas-Heizautomaten

Zubehör

Gerätetyp	CLK 30	CLK 50	CLK 70	CLK 120	CLK 150	CLK 80-RV	CLK 170-RV
Feuchtraumthermostat RT-5 steckerfertig, Schutzart IP 54	1011250	1011250	1011250	1011250	1011250	1011250	1011250
Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-10 mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10 m Feuchtraumkabel	1011394	1011394	1011394	1011394	1011394	1011394	1011394
Fassarmatur mit Ölfilter und Ölschlauch (Bei Lieferung mit Ölbrenner im Preis enthalten)	1002521	1002521	1002521	1002521	1002521	1002521	1002521
Nachrüstset Multiflex-Ölvorwärmung (Bei Lieferung ohne Ölbrenner)	1071411	1071411	1071411	1071411	1071411	1071411	1071411
Mehrflaschen-Set zum Anschluss von 2-3 Gasflaschen	1014050	1014050	1014050	1014050	1014050	–	–
Mehrpreis für 2 Lenkrollen mit Feststellbremse vorne	–	–	–	1002537	1002537	–	1002537
Öltank 60 Liter mit Tankheizung und Fahrgestell	1058600	1058600	1058600	1058600	1058600	1058600	1058600
Multifunktions-Luftverteilerkopf 2 Abgänge	à Ø 200 mm	à Ø 200 mm	à Ø 300 mm	à Ø 400 mm	à Ø 400 mm	à Ø 300 mm	à Ø 400 mm
	1009560	1009560	1009575	1009585	1009585	1009575	1009585
Multifunktions-Luftverteilerkopf 3 Abgänge			à Ø 200 mm	à Ø 300 mm	à Ø 300 mm	à Ø 200 mm	à Ø 300 mm
	–	–	1009570	1009580	1009580	1009570	1009580
Ansaugstutzen für Umluft-/Mischluftbetrieb CLK 80-RV 2x Ø 400 mm CLK 170-RV 2x Ø 500 mm	–	–	–	–	–	1072352	1072355
Warmluftschlauch Ø 203 mm 7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt	1009501	1009501	1009501	–	–	–	–
Warmluftschlauch Ø 305 mm 7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt	1009502	1009502	1009502	1009502	1009502	1009502	1009502
Warmluftschlauch Ø 405 mm 7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt	–	–	1009500	1009500	1009500	1009500	1009500
Warmluftschlauch Ø 505 mm 7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt	–	–	–	1009503	1009503	–	1009503
Verschlussgurt Ø 203 mm	1000961	1000961	1000961	–	–	1000961	–
Verschlussgurt Ø 305 mm	1000962	1000962	1000962	1000962	1000962	1000962	1000962
Verschlussgurt Ø 405 mm	–	–	1000965	1000965	1000965	1000965	1000965
Verschlussgurt Ø 505 mm	–	–	–	1000963	1000963	–	1000963
Schlauchverlängerung für Warmluftschlauch inkl. 2 Verschlussgurte (Kupplungsstück)	Ø 203 mm	Ø 203 mm	Ø 305 mm	Ø 405 mm	Ø 505 mm	Ø 305 mm	Ø 505 mm
	1009750	1009750	1009760	1009765	1009770	1009760	1009770
Flexible Abgasleitung 5 lfm. aus hochhitzebeständigem Spezialrohr (nur für Kurzzeiteinsätze verwendbar)	Ø 150/180	Ø 150/180	Ø 150/180	Ø 200 mm	Ø 200 mm	Ø 150/180	Ø 200 mm
	1070290	1070290	1070290	1070302	1070302	1070290	1070302

FAL Abgaszubehör (Stahlblech feueraluminier) ³⁾

Abgasrohr lfm	1007150	1007150	1007150	1007200	1007200	1007150	1007200
Bogen 90°	1007151	1007151	1007151	1007201	1007201	1007151	1007201
T-Knie	1007152	1007152	1007152	1007202	1007202	1007152	1007202
Regenhaube	1007153	1007153	1007153	1007203	1007203	1007153	1007203
Dachdurchführung	1007210	1007210	1007210	1007212	1007212	1007210	1007212

³⁾ Achtung: Nicht als dauerhafte Abgasanlage verwendbar!

Zubehör

Gerätetyp	CLK 30	CLK 50	CLK 70	CLK 120	CLK 150	CLK 80-RV	CLK 170-RV
Öltank 400 Liter inkl. Füllstandsanzeige, Abdeckplane und Zubehörtasche	1011140	1011140	1011140	1011140	1011140	1011140	1011140
Einstrangentnahme-Set für 400 Liter Tank, inkl. Schnellkupplungen und Geräteanschluss Schlauch	1011142	1011142	1011142	1011142	1011142	1011142	1011142
Spezial-Sicherheitstank für Öl, doppelwandige Ausführung, 1.000 Liter	1011120	1011120	1011120	1011120	1011120	1011120	1011120
Tankheizung für 400 Liter und 1.000 Liter Öltanks	1011130	1011130	1011130	1011130	1011130	1011130	1011130

Zubehör



Feuchtraumthermostat RT-5

Steckerfertig, geringe Schaltdifferenz, Schutzart IP 54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech

Für Gerätetyp	EDV-Nr.
ELT/PGT	1011250
DZH/DZ	1011250
ATK/CLK	1011250
HTL	1011250



Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-10

Mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutz- und Aufhängevorrichtung, Betriebsstundenzähler sowie bedarfsgerechter Einstellungsmöglichkeit von Hysterese und Mittelwertbildung

Für Gerätetyp	EDV-Nr.
ELT, PGT, DZH, ATK, CLK, HTL	1011394



Mehrflaschen-Set

Zum Anschluss von 2-3 Gasflaschen

Für Gerätetyp	EDV-Nr.
CLK, PGM/PGT	1014050



Warmluftschlauch

7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt

Ø 203 mm	EDV-Nr.
ELT 18 S	1009501
ELT 10-HT	1009501
CLK	1009501
Ø 305 mm	
ELT 18 S	1009502
ELT 18-HT	1009502
CLK	1009502
HTL	1009502
Ø 405 mm	
CLK	1009500
HTL	1009500
Ø 505 mm	
CLK	1009503
HTL	1009503
Ø 550 mm	
HTL	1009504



Multifunktions-Luftverteilerköpfe

2 Abgänge

à Ø 200 mm	EDV-Nr.
ELT 18 S, ATK, CLK 30/50	1009560
à Ø 300 mm	
CLK 70/80-RV	1009575
à Ø 400 mm	
CLK 120/150 / CLK 170-RV	1009585
HTL 200/250	1009595



Multifunktions-Luftverteilerköpfe

3 Abgänge

à Ø 200 mm	EDV-Nr.
CLK 70/80-RV	1009570
à Ø 300 mm	
CLK 120/150 / CLK 170-RV	1009580
HTL 200/250	1009590

REMKO SERIE HTL (EC)

Öl-Heizzentralen

NEU

Ab 01.06.2021 serienmäßig
in Einstrang-Ausführung



REMKO HTL 80/170



Die Heizzentrale mit Anhänger
zugelassen für Straßenbetrieb

REMKO SERIE HTL (EC)

Perfekt in Ausstattung und Leistung

Die Heizzentralen HTL erfüllen alle Profiwünsche. Angefangen von der Ausführung in Edelstahl bis zu den technisch hochwertigen Spezial-Radialventilatoren. Selbst bei überdimensionalen Warmluft-schlauchlängen geht diesen Geräten die Puste nicht aus.

- Abschließbare Türen für Bedienelemente und Brenner HTL 200 EC, 250 EC und HTL 400
- Wartungsfreundlich durch abnehmbare Seitenteile
- Spezial-Radialventilatoren
- Automatischer Ventilator mit Drehrichtungskontrolle
- Eingebaute Sicherungsautomaten
- Vollautomatischer Betrieb mit Raumthermostat (Zubehör)
- Heizen im Winter, Lüften im Sommer
- Stand- und Transportkufen
- Für Befuerung mit Biodiesel B7/B10 sowie HVO Biokraftstoff geeignet



Radialventilatoren mit EC Moto-
ren bei HTL 200 EC und 250 EC



REMKO HTL 400



Ideal für den Einsatz in Event- und Lagerzelten

Technische Daten

Gerätetyp		HTL 80	HTL 170	HTL 200 EC	HTL 250 EC	HTL 400
Nennwärmebelastung max.	kW	84	155	150/200	160/220	270/385
Nennwärmeleistung	kW	77	144	137/182	146/201	245/350
Luftleistung	m³/h	6.140	10.340	9.120/12.750	10.980/14.440	16.600/25.000
Pressung (max. gesamt)	Pa	410	520	400/760	560/870	500/1.000
Brennstoff		Heizöl EL, Dieselmotortreibstoff, Biodiesel B7/10 ¹⁾ , Biokraftstoff HVO ²⁾				
Brennstoffverbrauch max.	l/h	8,3	15,5	19,9	21,9	39,0
Abgasverlust max.	%	9	9	9	9	9
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	400/3~N/50	400/3~N/50	400/3~N/50	400/3~N/50
Nennstrom (max. gesamt)	A	9,5	8,0	10,0	11,0	20,5
Leistungsaufnahme (max. gesamt)	kW	1,8	3,4	5,7	6,0	11,9
Luftansaug Ø (Ansaugstutzen Zubehör)	mm	2 x 400	2 x 500	550	600	auf Anfrage
Luftausblas Ø	mm	400	500	550	550	3 x 500
Abgasstutzen Ø	mm	150	200	200	200	300
Länge gesamt	mm	2.000	2.380	2.400	2.400	3.850
Breite gesamt	mm	655	785	800	800	1.200
Höhe gesamt	mm	1.050	1.250	1.370	1.370	1.880
Gewicht mit Brenner	kg	248	385	505	505	1.300
Ausführung Gehäuse		Pulverbeschichtung	Pulverbeschichtung	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
Gebläse-Ölbrenner*						
EDV-Nr.		132780	132300	132465	132565	132650
ohne Gebläsebrenner						
EDV-Nr.		132770	132290	132460	132560	132640

* Markenfabrikat nach unserer Wahl

¹⁾ Maximale Biodieselbeimischung von 10%

²⁾ Hydrierte Pflanzenöle, welche die Anforderungen nach DIN EN 590 erfüllen

Gerätezubehör

Spezialabgasrohr 1 m lang, 45° abgewinkelt, mit integriertem Kondensatablauf und Mündungsabschluss (Edelstahl)	–	1072300	1072300	1072300	1072300
Anschlussstutzen für Umluftbetrieb		1072352	1072355	1072360	1072380
					auf Anfrage

Zubehör

Gerätetyp		HTL 80	HTL 170	HTL 200 EC	HTL 250 EC	HTL 400
Feuchtraumthermostat RT-5 steckerfertig, Schutzart IP 54		1011250	1011250	1011250	1011250	1011250
Elektronisches Feuchtraumthermostat ERT-10 mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP65, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker, Schutz- und Aufhängevorrichtung, Betriebsstundenzähler sowie bedarfsgerechter Einstellungsmöglichkeit von Hysterese und Mittelwertbildung		1011394	1011394	1011394	1011394	1011394
Multifunktions-Luftverteilerkopf 2 Abgänge	à Ø 300 mm	1009575	1009585	1009595	1009595	–
	à Ø 200 mm	1009570	1009580	1009590	1009590	–
Multifunktions-Luftverteilerkopf 3 Abgänge						
Warmluftschlauch 7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt				siehe Zubehör Seite 23		
Schlauchverlängerung für Warmluftschlauch inkl. 2 Verschlussgurte (Kupplungsstück)	Ø 305 mm	1009760	1009765	1009765	1009780	1009770
Verschlussgurt	Ø 405 mm	1000965	1000963	1000964	1000964	–
Fassarmatur mit 5 m Ölschlauch		1002544	1002544	1002544	1002544	1002544
Spannring verstellbar, Ø 555 mm		1009509	1009509	1009509	1009509	1009509

Zubehör

Gerätetyp		HTL 80	HTL 170	HTL 200 EC	HTL 250 EC	HTL 400
Anhänger zugelassen für Straßenbetrieb mit Plane L/B/H gesamt: 3.850 mm / 1.750 mm / 1.800 mm Zulässiges Gesamtgewicht: 750 kg		–	–	1072500	1072500	–
Öltank 400 Liter, inkl. Füllstandsanzeige, Abdeckplane und Zubehörtasche		1011140	1011140	1011140	1011140	1011140
Einstrangentnahme-Set für 400 Liter Tank, inkl. Schnellkupplungen und Geräteanschlussschlauch		1011142	1011142	1011142	1011142	1011142
Spezial-Sicherheitstank für Öl, doppelwandige Ausführung, 1.000 Liter		1011120	1011120	1011120	1011120	1011120
Tankheizung für 400 Liter und 1.000 Liter Öltanks		1011130	1011130	1011130	1011130	1011130

REMKO HEIZÖLTANKS

Öltanks für den Dauereinsatz



400 Liter Tank



Wetterschutzhaube



Füllstandsanzeige



Einstrangentnahme-Set



1.000 Liter Tank

REMKO HEIZÖLTANKS

Die kompakte Ergänzung der REMKO Heizautomaten

In der kalten Jahreszeit muss zur Beheizung eine sichere Brennstoffverfügbarkeit gewährleistet sein. Je nach Dauer und Verfügbarkeit werden jedoch unterschiedliche Mengen Heizöl benötigt. Zur kompakten und sicheren Lagerung von Heizöl kommen die REMKO Heizöltanks inklusive Transportzulassung zum Einsatz.

Zwei Ausführungen für jeden Bedarf

Die bewährte Verbundlösung mit PE-Innentank und Stahl-Außentank zeichnen den doppelwandigen 400 Liter Tank aus. Eigenschaften wie feuergeschützt, lichtundurchlässig, diffusionsdicht und

hochwassergeschützt sorgen für die nötige Sicherheit. Bei diesem Öltank sind neben der eingebauten Leckageanzeige eine Füllstandsanzeige, eine Wetterschutzhaube, eine Dokumententasche zur Anbringung am Tank mit allen benötigten Dokumenten sowie eine ölbeständige Transporttasche für sämtliches Zubehör inkludiert.

Der robuste Spezial-Sicherheitstank fasst 1.000 Liter Heizöl und ist speziell für die Außenaufstellung konzipiert und zugelassen. Dieser doppelwandige Tank ist serienmäßig mit einer Leckageanzeige und einer Füllstandsanzeige ausgestattet und lässt sich mittels Gabelstaplerrücknahme und Kranösen einfach transportieren und zur Lagerung auch stapeln.

Technische Daten

Gerätetyp	400 Liter Tank		1.000 Liter Tank	
	CLK 30	20 Tage	CLK 120	13 Tage
	CLK 50	13 Tage	CLK 150	10 Tage
	CLK 70	8 Tage	CLK 170-RV	9 Tage
	CLK 120	5 Tage	HTL 170	9 Tage
	CLK 80-RV	7 Tage	HTL 200 EC	7 Tage
	HTL 80	7 Tage	HTL 250 EC	6 Tage
EDV-Nr.	1011140		1011120	

* bei einer Betriebsdauer von insgesamt 6 Stunden/Tag

Zubehör

Gerätetyp	400 Liter Tank	1.000 Liter Tank
Einstrangentnahme-Set für 400 Liter Tank, inkl. Schnellkupplungen und Geräteanschlusschlauch	1011142	–
Tankheizung für 400 Liter und 1.000 Liter Öltanks	1011130	1011130



Öl- und Gasbrenner



Öl-Gelbbrenner



Propangasbrenner

Öl-Gelbbrenner

Gerätetyp		SLV 100	SLV 110	SL 44	SL 55/2	SL 420/2
Leistungsbereich	kW	16-55	55-85	93-169	128-232	395-763
Brennstoff			Heizöl EL, Dieselmotortreibstoff, Biodiesel B7/B10, Biokraftstoff HVO			
Geräte		CLK 30-50	CLK 70 CLK 80-RV HTL 70	CLK 120-150 CLK 80-170-RV HTL 170	HTL 200-250 EC	HTL 400
EDV-Nr.		949025	949030	948010	948510	950015

Propangasbrenner

Gerätetyp		SGNF 100 H	SGNF 110 H	SGNF 120 H	SGNF 44 1"
Leistungsbereich	kW	15-45	45-70	65-100	93-163
Brennstoff			Flüssiggas / Propan		
Geräte		CLK 30	CLK 50	CLK 70	CLK 120-150
EDV-Nr.		955055	955030	955040	954740

REMKO QUALITÄT MIT SYSTEM

Klima | Wärme | Neue Energien

REMKO GmbH & Co. KG
Klima- und Wärmetechnik

Im Seelenkamp 12
32791 Lage

Telefon +49 (0) 5232 606-0
Telefax +49 (0) 5232 606-260

E-mail info@remko.de
Internet www.remko.de

Hotline National
+49 (0) 5232 606-0

Hotline International
+49 (0) 5232 606-130

